

असाधारण EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1 PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित PUBLISHED BY AUTHORITY

सं∘ 7] No. 7] नई दिल्ली, मंगलवार, जनवरी 2, 1996/पौष 12, 1917

NEW DELHI, TUESDAY, JANUARY 2, 1996/ PAUSA 12, 1917

वस्त्र मंत्रालय

(वस्त्र आयुक्त का कार्यालय)

अधिसूचना

बम्बई, 26 दिसम्बर, 1995

वस्त्र सांख्यिकी विवरणी

सं• 9/ टी॰ डी॰ आर॰ ओ॰ 13/(1)/1.—आवश्यक वस्तु अधिनियम, 1955 (1955 का 10) की धारा 3 के अंतर्गत जारी वस्त्र (विकास एवं विनियमन) आदेश, 1993 के खंड 13 के उप खंड (1) के भाग (क) में प्रदत्त शिक्तियों का प्रयोग करते हुए मैं, एतद्द्वारा अपेक्षा करता हूं कि इस अधिमृचना से संलग्न सारणी के स्तंभ 'चार' में दर्शाए अनुसार मानव-निर्मित रेशों, टॉप्स, यार्न, कपड़ा एवं वस्त्र मशीनरी तथा कलपुर्जे एवं स्वतंत्र पावर प्रोसेसरों के प्रत्येक विनिर्माता, यहां संलग्न प्रपत्रों में संबंधित व्यवितयों के सामने उनके उपक्रम के बारे में, सत्य एवं सही जानकारी तथा मांख्यिको की प्रति वस्त्र आयुक्त के संबंधित क्षेत्रीय कार्यालय को भेजते हुए, वस्त्र आयुक्त का कार्यालय, भारत सरकार, वस्त्र मंत्रालय, 48, न्यू मरीन लाईन्स, बम्बई—400 020 को पंजीकृत हुक अथवा हस्त वितरण द्वारा भेजें, जो वस्त्र आयुक्त के कार्यालय में विनिर्दिप्ट तारीख तक पहुंचें।

- 2. यह अधिसूचना 01 अप्रैल, 1996 से प्रभावी होगी।
- 3. कोरे कपड़े के विनिर्माता जो लघु इकाई के रूप में राज्य सरकार अथवा संघ-राज्य प्राधिकारी के पास पंजीकृत हो, उन्हें उपरोक्त आवश्यकता से छूट दी जाएगी।
- 4. कोई भी सूचना अथवा सांख्यिकी जो इस अधिसूचना के प्रख्यापन से पूर्व प्रचालित फार्म में इस अधिसृचना के आरंभ के तुरंत बाद वाली अविध के लिए पहले ही प्रस्तुत की जा चुकी हैं, वह इस अधिसूचना के उपबन्धों के अंतर्गत उस अविध के लिए प्रस्तुत मानी जाएगी।
- 5. यह अधिसूचना प्रभावी होने से, अधिसूचना सं॰ 15(1)/88-सी॰ एल॰ बी॰ दिनांक 09 सितम्बर, 1988 जो निरस्त वस्त्र (नियंत्रण) आदेश, 1986 के खंड 21 के उप-खण्ड 1 के भाग 'क' के अंतर्गत जारी थी तथा वस्त्र आयुक्त द्वारा सार्वजनिक सृचना टी॰ डी॰ आर॰ ओ॰/मी॰ एल॰ बी॰/93/एम॰ आई॰ एस॰ सी॰ दिनांक 07 मई, 1993 के अंतर्गत वस्त्र (विकास एवं विनियमन) आदेश, 1993 के खंड (13) (क) के अंतर्गत जारी मानी जाती थी, अधिक्रमित मानी जाएगी। बशर्ते कि इस अधिसूचना के प्रारम्भ से पहले, अभी अधिक्रमित पृर्व अधिमूचनाओं के अंतर्गत कुछ किया हो, दण्ड पाया हो, अधिकार प्राप्त किया हो या कोई भी जानकारी मांगी गई हो तो उनके अधिक्रमण के होते हुए भी हमेशा वैध रूप से किया गया, दण्ड उठाना पड़ा, जानकारी मांगी गई, जैसी भी स्थिति हो, माना ही जायेगा तथा इस अधिसूचना में से किसी का भी इस तरह की किसी कार्रवाई पर प्रभाव नहीं पड़ेगा।

के॰ राजेन्द्रन नायर, वस्त्र आयुक्त

अधिसूचना सं॰ 9/टी॰ डी॰ आर॰ ओ॰/13(1)/1 दिनांक 26-12-95 का अनुलग्नक सारणी

क्रम विवरणी का नाम सं॰	ब्यौरा	द्वारा प्रस्तुती	प्रस्तुतीकरण की सारणी
क. मासिक विवरणी			
1. एम⁰-01	स्थापित क्षमता, रोजगार, उत्पादन के ब्यौरे एवं यार्न का वितरण	रूई/मानवनिर्मित फाईबर वस्त्र मिलें (कताई एवं संयुक्त)	आने वाले माह के 15वें दिन
2. एम॰-02	रेशों, फिलामेंट यार्न, ईंधन, मदें आदि का स्टॉक एवं उपभोग	रूई/मानवनिर्मित फाईबर वस्त्र मिलें (कताई एवं संयुक्त)	आने वाले माह के 15वें दिन
3. एम॰-03	स्थापित क्षमता, रोजगार, उत्पादन के ब्यौरे एवं मानव निर्मित फाईबर का स्टॉक एवं वितरण	मानवनिर्मित फाईबर विनिर्माण इकाइयां	आने वाले माह के 15वें दिन
4. 哎中 °-04	स्थापित क्षमता. रोजगार, उत्पादन के ब्यौरे एवं मानव निर्मित फिलामेंट यार्न का स्टॉक एवं वितरण	मानवनिर्मित फिलामेंट यार्न निर्माण इकाइयां	आने वाले माह के 15वें दिन
5. एम॰-05	स्थापित क्षमता, उत्पादन के व्यौरे, वस्त्र मशीनरी एवं पुर्जों का स्टाक एवं वितरण	वस्त्र मशीनरी एवं पुर्जों की निर्माण इकाइयां	आने वाले माह के 15वें दिन
6. एम°-06	स्थापित क्षमता, रोजगार, जत्पादन, वितरण का ल्लौग एवं कपड़े का स्टाक	रूई/मानवनिर्मित फाईबर वस्त्र संयुक्त मिलें एवं एकमात्र बुनाई इकाइयां	आने वाले माह के 15वें दिन
ख. त्रैमासिक विवरणी			
7. क्यू ॰-09	स्थापित क्षमता, रोजगार, कच्चा माल का उपभोग, संसाधित कपड़े का ब्यौरा	स्वतंत्र फैब्रिक्स संसाधन इकाई	तिमाही के बाद आने वाले माह के 15वें दिन
ग. अर्ध वार्षिक विवरण	ì		
8. एच॰-04	वित्तीय/स्वास्थ्य संकेतक	रूई/मानवनिर्मित फाईबर वस्त्र मिलें (संयुक्त एवं कताई)	छमाही के बाद आने वाले माह के 15वें दिन

MINISTRY OF TEXTILES

(Office of the Textile Commissioner)

NOTIFICATION

Bombay, the 26th December, 1995

TEXTILE STATISTICAL RETURNS

No. 9/TDRO/13(1)/1.—In exercise of the powers conferred on me, by part (a) of sub-clause (1) of Clause 13 of Textiles (Development & Regulation) Order, 1993, issued under Section 3 of the Essential Commodities Act, 1955 (10 of 1955), I hereby require that every manufacturer of man-made fibres, tops, yarn, cloth and Textile Machinery and spare parts and independent power processors, as indicated in Col. 4 of the Schedule annexed with this Notification, shall furnish in the forms appended hereto and shown against the concerned person, true and accurate information and statistics relating to his undertaking, by Registered Post or by hand delivery, so as to reach the Textile Commissioner's Office, Government of India, Ministry of Textiles, 48, New Marine Lines, Bombay-400020, with a copy to the concerned Regional Office of the Textile Commissioner on or before the date specified therein.

- 2. This Notification will come into force with effect from 1st April, 1996:
- Manufacturers of grey cloth registered as small scale units with a State Government or a Union Territory Authority shall be exempted from the aforesaid requirement.
- 4. Any information or statistics already furnished for the period immediately after the commencement of this Notification in the Form in force immediately before the promulgation of this Notification, shall be deemed to have been furnished for that period under the provisions of this Notification.

5. With the coming in force of this Notification, Notification No. 15(1)/88-CLB dated 9th September, 1988 issued under part (a) of Sub-clause (1) of Clause 21 of the repealed Textiles (Control) Order, 1986 and deemed to have been issued under Clause 13(1)(a) of the Textiles (Development & Regulation) Order, 1993, vide Public Notice No. TDRO/CLB/93/MISC dated the 7th May, 1993, issued by the Textile Commissioner shall stand superseded:

Provided that anything done, penalty incurred, right accrued or any information called for under the earlier Notifications now being superseded, before the commencement of this Notification, shall, notwithstanding their supersession, be and shall be deemed always to have been validly done, incurred, accrued or called for, as the case may be, and nothing in this Notification shall affect any such action.

K. RAJENDRAN NAIR, Textile Commissioner

ANNEXURE TO NOTIFICATION NO. 9/TDRO/13(1)/1 DATED 26TH DEC., 1995 SCHEDULE

Sr. Name of the Return No.	Particulars	To be submitted by	Scheduled time of submission
A. MONTHLY RETURNS:			
1. M—01	Installed capacity, employment, details of production and deliveries of yarn.	Cotton/man-made fibre textile mills (spinning and composite)	15th of the following month.
2. M—02	Consumption and stock of fi- bres, filament yarn, fuel items etc.	Cotton/man-made fibre textile mills (Spinning and composite).	15th of the following month.
3. M—03	Installed capacity, employment, details of production, deliveries and stock of man-made fibres.	Man-made fibre manufacturing units.	15th of the following month.
4. M04	Installed, capacity, employment, details of production, deliveries and stock of man-made filament yarn.	Man-made filament yarn manufacturing units.	15th of the following month.
5. M· –05	Installed capacity, details of production, deliveries and stock of textile machinery and spares.	Textile Machinery and spares manufacturing units.	15th of the following month.
6. M—06	Installed capacity, employment, details of production deliveries and stock of cloth.	Cotton/man-made fibre tex- tile composite mills and ex- clusive weaving units.	15th of the following month.
B. QUARTERLY RETURN	:		
7. Q09	Installed capacity, employ- ment, consumption of raw material, details of cloth processed.	Independent fabric processing units.	15th of the month following the quarter.
C. HALF YEARY RETURN 8. H—04	: Financial/Health indicators.	Cotton/man-made fibre Tex- tile mills (composite and spin- ning).	15th of the month following the half year.

					Part (00)	identification	n										
1. Mill's seri	al No.				(4	<u>—10)</u>						y statistical				Form	
			1										m production, o		}) 2	: 3
2. Mill's nam	re and address								and stocks	(Prescribed	under	the Essent	ial Commoditio	es Act-1955)	M		0 1
3. Month end								-				-					<u></u>
					Part (01) Wo	rking, Instal	led, capacity and	employees on	roll nos.							\Box	
Tenna Nia	Number				Instal	ed number o	of spinning machi	nes					Employees	on roll	Others include Watch		Total
Item No	of days	Spin	ndles	Rotors	Air Jet	Cone	Double	Doublers	Reeling	Workers	i		Staff	,	& watch		
	worked				Point	Winder	Winder	Ring	machine	including Badlies		Clerical	Technical	Management			
0	I		2	3	4	5	6	7	8	9	_	10	11	12	13		14
(11–16)6	(17-18)2	(19-	24)6	(25–29)5	(30–34)5	(35–39)	5 (40–44)5	(45-49)5	(50–54)5	(55-59)5		(60-64)5	(65~69)5	(70-74)5	(75–79)5	(1	80-84)5
011101	<u></u>	1			D-+ (32) abitai-			<u> </u>							Т.	
Shift	Item	No		Length of shift		erage No	e working and lab Average No.	Average N		age daily em	nlove	ent					
Silli		140.	, '	(hours)		pindles	Rotors	Air Jet		ratives in sp	-						
				• • •		worked	worked	worked	_ I	ding spg. pr							
0	0)	1 2 3					4		5							
0	(11-	16)6					(33–37)5		(38-42)5							ļ	
Ist Shift	021																
IInd Shift	\rightarrow																
IIIrd Shift	021		l ₌			====		====									
			Part (03) No of machines idle due to						Form No.	M 0	Ì	1	Nos.				
Machin	e	Item No)	Absenteeis	sm St	ike/Lockout	Power Sho	rtage M	laintenance	Oth	ers		Total				
0		00		1		2	3		4	5			6				
		(11-16)		(17-21)5	5	(22-26)5	(27-31))5	(32–36)5	(37–4	1)5		(42–47)6	_			
Spindle		031101	i	<u> </u>						 							
Rotors		031102															
Air Jet Po	ner	031103	<u>' </u>	L						L]			

प्राप्त (4—10) कार्यंत, व्यक्तित क्षमा एवं तेल पर क्ष्मांत्र की संख्या क्षमांत्र की संख्या क्षमांत्र की संख्या कार्या क्षमांत्र की संख्या कार्या कार्या कार्या कार्या कार्या कार्या कार्य कार्या कार्य कार्या कार्य कार्या कार्य कार्या कार्या कार्या कार्या कार्या कार्या कार्या कार्या कार्य कार्या कार्य	1	, 1		भीग	भाग (००) पहचान		ļ —					 		
कार्यक, स्वापित समित स्वाप्त को तेता को तेता का कार्यक साह आपीतिया-1955 के जीगी विद्यात 1 2 विद्या के त्यांक्य की तेता कार्यक साह आपीतिया-1955 के जीगी विद्या 1 2 विद्या कार्यक साह आपीतिया-1955 के जीगी विद्या 1 2 विद्या कार्यक साह आपीतिया-1955 के जीगी विद्या 1 2 विद्या कार्यक साह सामित कार्यक साह आपीतिया-1955 के जीगी विद्या 1 12 विद्या कार्यक सामित कार्यक					(4-10)					मासिक सां	स्ट्रिकोय क्विरभं	(=	य	Å.
(22-27)6 (22-27)6 (22-28)5 (42-47)5 (32-28)5 (42-47)6 (32-28)5 (42-47)6 (32-28)5 (42-47)6 (32-28)5 (42-47)6 (32-28)5 (42-47)6 (42-47)6 (42-47)6 (42-47)6 (42-47)6 (42-47)6 (42-47)6 (42-47)6 (22-28)5 (42-47)6 (42-47)6 (42-47)6	_						···- -		कार्यर स्यक (अ	त् अप एवं मशी ⁻ आवश्यक वस्त् ॐ	ारी, यान उत्पादन, गिधनियम-1955	, विवरण और के अंतर्गत विहित		-
ल पर कमंबारियों की संख्या की संख्या हिक्स सिंह्या सिं				1			T		•	,				
कार्यत, स्वापित क्षाता एवं रोल पर कर्मचारियों को संख्या क्रांति स्वापित स्वापित को संख्या क्रांति स्वापित स्वापित को संख्या क्रांति स्वापित स्वापित को संख्या क्रांति स्वापित मानीतों को संख्या क्रांति स्वाप्त क्रांति का स्वाप्त क्रांत क्रांत														
कोण डक्स हक्स किस्ता सिलंग कर्मवार स्पित वाईडर रिंग माना करवा स्पित स्पित 5 6 7 8 9 10 13 (35-39)5 (40-44)5 (45-49)5 (30-54)5 (55-59)5 (60-64)5 (70-74)5 (75-79)5 अनुमार कार्य एवं क्रांतिक कार्यत्त रोट्या कार्यत्त रोट्या मानिंग प्रिपरिटो महित मानिंग प्रिपरिटो महित कार्यत्त रोट्या कार्यत्त एवर कार्यत्त एवर कार्यत्त एवर सिलंग के भीतत कार्यत्त एवर (22-27)6 (38-32)5 (33-37)5 (33-41)5 कार्यत्त एवर कार्यत्त प्रकार केरवा कार्यत्त प्रकार विवृत्त अभाव प्रकार कार्यत्त (22-27)6 (32-36)5 (37-41)5 (42-47)6	.o) ын	יט) אוט	(o)		।) कार्यस्त, स्थापि	त क्षमता एवं रोल	पर कर्मचारियों व	की संख्या						
स्वाप्त सिलिंग कर्मचारी स्टाफ अन्य स्वाप्त स्वा	TCZ/Life				स्यापित ह	त्पनिंग मशीनों की	संख्या				ोल पर कर्मचर ् धी		- - निगरमी - मीत	E F
रिता मशीन सस्तेत समेत समेत समेत समेत (स्तिफकीय तकतिकी प्रकंपन (45-49)5 समेत (सिफकीय तकतिकी प्रकंपन (75-79)5 प्रकंपन (7	दिनों की तकुएं रीटर्स एअर		प्रभर		भे	(A)	डबलर	रिलिंग	कर्मचारी		स्टाफ		अन्य	
7 8 9 10 11 12 13 (45-49)5 (50-54)5 (55-59)5 (60-64)5 (65-69)5 (70-74)5 (75-79)5 (145-49)5 (50-54)5 (55-59)5 (60-64)5 (65-69)5 (70-74)5 (75-79)5 (152) कार्यत्त एअर स्पीनिग प्रिपरिग विभाग में असित सित्त कियाग में असित प्राप्त केट की स्पिनिग विभाग में असित कियाग में असित प्राप्त केट की स्पिनिग विभाग में असित प्राप्त केट की स्पिनिग विभाग में असित प्राप्त केट की स्पिनिग विभाग में असित प्राप्त केट की स्पिनिग कियाग में असित प्राप्त केट की स्पिनिग कियाग में असित प्राप्त केट की स्पिनिग कियाग में असित प्राप्त केट की प्राप्त कियाग में असित प्राप्त कियाग केट की प्राप्त कियाग कियाग कियाग प्राप्त कियाग किया	संख्या नेट पॉइंट	जेट पॉइंट	जेट पॉइंट		बाईडर	वाईडर	₽	मशीन	बदली					
7 8 9 10 11 12 13 (45-49)5 (50-54)5 (55-59)5 (60-64)5 (65-69)5 (70-74)5 (75-79)5 सीटरों कार्यतत एअर स्मिनिंग विभाग में असत कि (75-79)5 प्राप्त केट की स्मिनिंग विभाग में असत कि (75-79)5 1)5 (33-37)5 (38-42)5 प्राप्त केट की प्राप्त केट की प्राप्त केट की समिनक रोजन अंतर की प्राप्त कि 0 1 संख्या प्राप्त कि प्राप्त कि कि कि प्राप्त कि कि कि कि प्राप्त कि (42-47)6 (42-47)6					_				समेत	लिपिकीय	तकनीकी	प्रबंधन		
(45-49)5 (50-54)5 (60-64)5 (65-69)5 (70-74)5 (75-79)5 (12-79)5 (1	2 3 4		4		S	9	7	8	6	10	11	12	13	14
सित कार्यस्त एअस् स्मितिंग क्रिप्येटरी र सा औसत संक दैनिक रोजगार ऑगा में ऽ 2)5 (33-37)5 (33-42)5 साम के सो एस टी सी एम 0 1 साम के सुब-स्खाव अन्य 4 5 (38-42)5 (38-42)5	(17–18)2 (19–24)6 (25–29)5 (30–34)5 (3	(25-29)5 (30-34)5	-	<u> </u>	5-39)5	(40-44)5	(45-49)5	(50-54)5	5(65-55)	(60-64)5	(69-59)	(70-74)5	(75-79)5	(80-84)5
सित कार्यस्त एअस् स्मीनिंग प्रिपोटरी र सा अमैसत स्कं दैनिक रोजगार ऑप 4 5 2)5 (33-37)5 (38-42)5 सो एस टी सी एम 0 1 सो एस टी सी एम 0 1 4 5 4 5 (38-42)5 (38-42)5	E		4 1111] [
मंत कार्यरत रोट्यें कार्यरत एअर स्मीनिंग प्रिपोट्ट्ये र स की औसत केट की स्मिनिंग विभाग में उ त संक संख्या औसत संक हैनिक रोबनाए ऑप में उ 27)6 (28-32)5 (33-37)5 (38-42)5 स्मिन्दें सी एम 0 1 सी एस टी सी एम 0 1 त कार्य केट की अन्य		The & 2412 (70) 1.14	ا (۱۵ ما ۱۹۱۸ م	5	मार कात देव	711-10 X G-11K	-				-			
त संख्या असित सं दिनिक रोजगार आप हो । । । । । । । । । । । । । । । । । ।	मद स्कृ शिष्ट का काल (स्टे)			42	कार्यस्त धाटन को	कार्यरत रोह क्री व्याप		स्त एअर हन्ही	電	मेंग प्रिपोटरी सी सेंग विष्णा में औ	 B 31			
3 4 5 27)6 (28-32)5 (33-37)5 (38-42)5 फार्म ने एम 0 1 सी एस दी सी एम 0 1 बेड्डिंग अभाव रख-रखाव अन्य 3 4 5 3 4 5 3 4 5 3 4 5 3 4 5 3 4 5 4 5 37-41)5	_	_	_	<u>.</u> "7	मीसत स			대 다.		न रोबगार ऑपरी	 ख्र			
27)6 (28-32)5 (33-37)5 (38-42)5 (38-42)5 (38-42)5 (37-31)5 (32-36)5 (37-41)5	8				2	m		4		72	T			
फार्म ने सी एस दी सी एम 0 1 विद्युत अभाव रख-रखाव अन्य 3 4 5 3 4 5 (27-31)5 (32-36)5 (37-41)5	(11-16)6 (17-21)4 + 1	(17-21)4 + 1	+ 1	1	(22-27)6	(28-32)		1-37)5		(38-42)5	<u> </u>			
भार्म के सी एम 0 1 1 विद्युत अभाव रख-रखाव अन्य 3 4 5 5 (27-31)5 (32-36)5 (37-41)5	021101													-
फार्म ने सी एस दी सी एम 0 1 विद्युत अभाव स्ख-स्खाव अन्य 3 4 5 3 4 5 (27-31)5 (32-36)5 (37-41)5	021102									,				
फार्म के सि एस दी सी एम 0 1 1 विद्युत अभाव रख-रखाव अन्य 3 4 5 5 (27-31)5 (32-36)5 (37-41)5	021103													
सी एस दी सी एम 0 1 विद्युत अभाव रख-रखाव अन्य 3 4 5 (27-31)5 (32-36)5 (37-41)5	भाग (03)के कारण बंद मशीनों की संख्या	03)के कारण बंद मशीनों की संख्या	मशीनों की संख्या	-			-	和书。						
विद्युत अभाव रख-रखाव अन्य 3 4 5 (27-31)5 (32-36)5 (37-41)5							_	एस दी सी	_		संख्या			
, (27-31)5 (32-36)5 (37-41)5	मद सं अनुपस्थिति हड़त लॉक	_	_	हेड़त कि	ाल <i>।</i> साक्रस	विद्युत अभाव	·	ন্ত্র-ক্রোব	अन्य		केख			
(27-31)5 (32-36)5 (37-41)5	8			' '		m	-	4	2	-	9			
	(17-21)5	-	-	22-	26)5	(27-31)5		32-36)5	(37-41)5		12-47)6			
						į				-				
	031102						 			-				
	031103													

THE GAZETTE OF INDIA: EXTRAORDINARY

[Part I—Sec. 1]

भाग (०४) काउं	भाग (अ) काउंट के अनुसार कॉटन याने का उत्पादन			फार्म सं, एस. टी. सी.	एम 0 1 किया
	मद्रसं		/	सिंगल याने का उत्पादन	
	काउंट	अंग्रेबी			
भाग सं	समूह स•	काउंट क	कार्डेड	कोम्ब्स्	ह के
0	8	88		2	8
	(11-16)6		(17-23)7	(24-30)7	(31-37)7
8					
8					
8					:
ষ					
8					
2					
8					
8					
8					
8					
8					
8					
25					
ষ্ঠ					
8					
8					
8					
8					
8					
চ্চ					

⊪ ∞

Pa	rt (05) Count-w	ise Domestic D	eliveries—Cotton	Yarn (Including G	overnment and Ot	thers)—Forms. SI	NGLE YARN	- 		Form No.	M 0	l Kg.
Part No.	Count Group No.	English Count No.	Han Plain Reeled	nks Cross Reeled	Hosiery	Other than Hosiery	Beams + Pirns	Sewing Thread	Industrial Yarn	Others Forms	Total Column No. 1 to Column No. 8	Deliveries for Export
0	00	000	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	(11–16)6		(17–23)7	(24–30)7	(31–37)7	(38–44)7.	(45–51)7	(52–58)7	(59–65)7	(66-72)7	(73–79)7	(80–86)7
05												
05			-									
05							<u> </u>					
05												
05												
05								,				
05				! 								
05												
05									 			
05												
05												
05												
05												
05					-							
05	 			·								
05												
05												
Total	1		_				!					

			भएग (05) काउंट के	भाग (05) काउंट के अनुसार घरेखू क्तिरज—सूती थागे (सरकारी एवं अन्य समेत)—फार्म-सिंगल यार्न	—सूती धागे (सत्कारी	। एवं अन्य समेत)—	फार्म-सिंगल यार्न			फर्म सं	O EE	1 南如
			# E	हैक	कोण	1						
भाग स्कं	काउंट समूह स्के	अंग्रेबी काउंट सं	स्तेन रिस की गई	क्रॉस रिल किन्न गद्भ	होजियरी	होजियरी से अन्य	<u>ब</u> मि पर्न	सिलाई धाना	औधोगिक यर्न	असू सम्	कुल कॉलम संक 1 से कॉलम संक 8 तक	निर्यात के लिए विवरण
0	8	8	-	2	33	4	5	9	7	80	6	10
	(11-16)6		(17-23)7	(24-30)7	(31-37)7	(38-44)7	(45-51)7	(52-58)7	2(59-65)	(66-72)7	7(62-52)	(80-86)7
50												
05												
0.5												
50												
95												
95												
55												
95												
95												
905												
90												
05												
05												
50												
50												
90												
05												
कु												

Part (06)	ount-wise domes	stic deliveries	Cotton yarn (Includir	ig Government and Of	hers)—Forms, FOLI	DED Y AR N				Form No.		М	0	1	Kg.
			Ha	mks	Cone	÷5									
Part No.	Count Group No.	English Count No.	Plain reeled	Cross reeled	Hosiery	Other than Hosiery	Bearns+ Pirms	Sewing thread	Industrial yarn	Other forms	Total o	oluma łuma N	No. 1 o. 8	fc	veries or port
0	00	000	1	2	3	4	5	6	7	8		9		ł	0
	(11–16)6		(17–23)7	(24–30)7	(31–37)7	(38-44)7	(45–51)7	(52-58)7	(59–65)7	(66–72)7	(7	73–79)7		(80-	86)7
06					_									_	
06															
06															
06															
06									! 		i 			L	
06															
06															
06														L	
06									•						
06														<u></u>	
06														<u> </u>	
06	•				- 										
06	<u> </u>														
06														<u> </u>	
06		-					ļ								
06	<u> </u>														
06															
Total															

<u></u>																						
1 Heary 1		निर्यंत के लिए वितरण	10	(80-86)7																		
ф.		कुल कालम ने 1 से कॉलम ने 8	6	7(62-62)																		
中世		अन्य फॉर्म	æ	(66-72)7		-																
		औद्योगिक यान	7	2(59-65)																		
		सिलाई के धागे	9	(52-58)7																		
		बि स्स + पर्ने	75	(45-51)7																		
	कोज	होजिअरी से अन्य	4	(38-44)7																		
रहेड कार्न		होष्क्रिस्री	3	(31-37)7																		
भाग (७६) काउंट के अनुसार घरेलू क्रितरण-कॉटन यार्न (सरकारी एवं अन्य सिंहत)—फॉर्म-फोल्डेड व्यर्न	- Hr.	क्रॉस रिल्ड	2	(24-30)7																		
नॉटन यर्म (सरकारी एवं	7	प्लेन सिन्ह	1	(17-23)7																		
र घरेलू कितरण-व	The state of the s	भूत सुर्	8				-													i	<u>-</u> v	
काउंट के अनुसा	-[समूह	8	(11-16)6																		,
भाग (%)	.a		0		8	૪	90	90	90	8	8	8	8	%	90	90	8	90	90	%	90	চ 6 7

Part (07) p	roduction and D	omestic delive	ries of blended	yarn—countwis	se				Form No.		М	0	1	Kg.
Item N	1 0.					P	roduction							
Part No.	Count Group No.	English Count No.	Cotton Viscose (Including HWM)	Cotton polyester	Cotton with others	Polyester viscose (including HWM)	Polyester with others	P.V.C /P. blend	Others	Total		Dor del	mestic livery	
0	00	000	1	2	3	4	5	6	7	8			9	
	(11–16)6		(17-23)7	(24–30)7	(31–37)7	(38–44)7	(45–51)7	(52-58)7	(59–65)7	(66–72)7		(73-	-79)7 	
07														
07									-					
07														
07														_
07														
07						··								
07														
07														
07														
07														
07										<u>-</u> .				
07														
07													-	
07														
07														
07														
07														
07												_		
Total						, <u> </u>								

भाग (07) स	भाग (७७) सीमश्र यनं का उत्पादन एवं घरेलू वितएफ—काऊटवार	ादन एवं घरे लू हि	स्तरण-काऊंटवार						फार्म सं	E.	0 1 किया
뜌	मद सं•						उत्पादन				
₽. #II	काऊंट गुप सं	अंग्रेजी काऊंट सं	मूती विस्कोज संलान एच डब्ल्यू एम.	सूती पौलिएस्टर	सूती के सम्बंभन	पॉलिएस्टर विस्कोब संलग्न एच.डब्न्यू.एम.	पॉलिएस्टर के साब अन्य	गी.बी.सी./ गी. ब्लेन्ड	हि. 	ि र्मि?	<u>बरेलू</u> वित्सण
0	8	000	1	2	3	4	5	9	7	æ	6
	(11-16)6		(17-23)7	(24-30)7	(31-37)7	(38-44)7	(45-51)7	(52-58)7	7(59-65)	7(27-99)	7(67-67)
20											
07											
07								·			
20											
20											
20											
20											
20											
20											
07											
02											
07											
20			_								
20											
20											
20											
20											
જ											

Part (08) pro	oduction and delive	eries of 100% non-cotto	on yarn countwise						Form No.	M	0	1	Kg.
	Item No.				PRODUCTIO	N							
Part No. No.	Count Group No.	English Count No.	Viscose including HWM	Poly- Propylene	Acetate	Polyester	Acrylic	Others	Total			omestic elivery	
0 .	00	000	1	2	3	4	5	6	7			8	
	(11–16)6		(17–23)7	(24–30)7	(31–37)7	(38–44)7	(45–51)7	(45–51)7	(52–58)7		(60	6–72)7	1
08								-				-	
08													
08													
08													
08													
08													
08											_		
088100		Total											
088201	D O	Plain reeled hanks											
088202	M E S T	Cross reeled hanks											
088203	I C	Hosiery cones											
088204		Other than hosiery cone											
088205	D E	Beams											
088206	L I	Piros								j			į
088207	V E	Other forms						-					
088300	R Y	Total domestic deliveries											
088400	Total expo	rt deliveries		_			<u> </u>						

भाग (08) उत	पादन एवं वितरण गैर	भाग (७८) उत्पादन एवं वितरण गैर-रूई यार्न, काउंट के अनुसार	गर					朝中	E	0 1 किथा
	मद् संख्या					उत्पादन				
न् र	काऊंट गुप सं•	अंग्रेबी काऊंट स्रे	विस्कोज सहित एच डब्ल्यू एम	र्पाली प्रॉपिलीन	ऐसीटेट	र्गोलिएस्टर	ॲकेलिक	अन्	धि	मरेलू वितरण
o	8	000	-	2	3	4	S	9	7	œ
)(91-11)		(17-23)7	(24-30)7	(31-37)7	(38-44)7	(45-51)7	(45-51)7	(52-58)7	(66-72)7
80										
8										
80										
8										
8										
80										
8										
088100		म की								
088201	ন	प्लेन रिल्ड हैंक								
088202	*	क्रॉस रिल्ड हैं क								
088203	চি	हाँबिअरी कोन्स								
088204		हार्षिस्री कोन के अलावा								
088205	<u>क</u>	画								
088206	চ ৮	글								
088207	~ ≒	अन्य फार्म								
088300	-	कुल घरेलू वितरण								
088400	कुल नियांत वितरण	त वितरण								

	Part (09) delivery of blended yarn					Form No.		M 0 1		Kg.
			Type of b	lended yarn						
	Particulars	Item no.	Cotton Viscose (Including HWM)	Cotton Polyester	Cotton with others	Polyester viscose (Including HWM)	Polyester with others	P.V.C./P blend	Others	Total
	0	00	1	2	3	4	5	6	7	8
		(11-16) 6	(17-23) 7	(24-30) 7	(31-37) 7	(38-44) 7	(45-51) 7	(52-58) 7	(59-65) 7	(66-72) 7
D	Plain reeled hanks	091101								
o m	Cross recled hanks	091102								
e s t i c D e i 1	Hosiery cones	091103			·					
	Other than hosiery cones	091104								
	Beams	091105								
	Pirms	091106								
į V	Other forms	091107							:	
e 1 y	Total Domestic deliveries	091200								
	Total export deliveries	091300								

	Part (10) Month End p	hysical stock of Cotton/Blended/100% Non-Cotton	n Yarn.	Kg.
Item No.	Cotton Yarn	Blended/Mixed Yarn	100% Non-Cotton Yarn	Grand Total
0	l	2	3	4
(11-16) 6	(17-23) 7	(24-30) 7	(31-37) 7	(38-44) 7
101110				

	भाग	भाग (७९) ब्लेन्डेड यार्ने का वितरण				फार्म सं• एम	0	₩	कि ग्र	
		18	ब्लेन्डेड याने के प्रकार							
	विवरण	मट संख्या	सूती विस्कोज सहित-एक डब्ल्यू एक	सूती पॉलिएस्टर	सूती के साथ अन्य	पॉलिएस्टर विस्कोज समेत एक डब्ल्यू एम	पॉलिएस्टर के साथ अन्य	पीबीसी/पी ब्लेन्ड	अ <u>न्</u>	क क
	0	8	-	2	E.	4	\$	9	7	8
		9(91-11)	(17-23)7	(24-30)7	(31-37)7	(38-44)7	(45-51)7	(52-58)7	2(59-65)	(66-72)7
p	प्लेन रिल्ड हैं क	091101								
٠,٠	क्रॉस रिल्ड हैंक	091102								
E.	हाँबिअरी कोनस्	091103								
<u>क</u> ।	हाँजिअरी कोनस् के अतिरिक्त	991104								
اد عا اد	बिस	091105								
F	पीर्नस्	091106								
	अन्य फार्म	091107								
	कुल घरेलू वितरण	091200								
	कुल निर्यात विदरज	091300								
		1) पाम	भाग (10) सूती/ब्लेन्टेड/100% गैर रह याने का महीने के अंत में का फिजीकल स्टॉक	. गैर स्ई याने का मही	ने के अंत में का फि	बीकल स्टॉक			# #	
	मद संग्	सूती यानं		क्लेन्डेड/मिश्रित यार्न	- यार्न		100% गैर रुई यानी		केल	
	0	L		2	ı		m		4	
	(11–16)6	(17–23)7		(24-30)7	,		(31-37)7		(38-44)7	
	101110									

INSTRUCTIONS:

- (1) Part (00) Item 1 and 2: Rubber stamp your mill serial number and name and address of your mill.
- (2) Part (04), (05), (06), (07) and (08) Col. (00) For each English count reported in Col. (000), write in Col. (00) any of the corresponding count group number given below.
- (3) DEFINITION: Cotton yarn is defined as yarn containing not less than 90% by weight of cotton in such yarn.
- (4) Original copy to be submitted to the Economic Branch, Office of the Textile Commissioner, post bag No. 11500, Bombay-400 020 with a copy to the concerned regional office on or before 15th day of the following month.

For each English count falling in count groups in Col. (000)	Count group no. to be reported in Col. (00)
From 1 to 10s	1
From 11 to 20s	2
From 21 to 30s	3
From 31 to 40s	4
From 41 to 60s	5
From 61 to 80s	6
Above 80s	7

	that the above particulars ha in so far as I can ascertain, a	ave been checked with the records of the mill and that accurate and complete.	To be filled	d by Textile Commissioner's	Office	
Place	Date	Name and signature of mill massager	Scrutinised	Codified	Checked	

अनुदशः

1. भाग (00) मद संख्या 1 और 2 आपके मिल की क्रम संख्या नाम तथा पते की रबह की मुहर लगाए।

2. भाग (७४), (७८), (७८), (०७) और (०८) मॉलम (००) प्रत्येक अंग्रेजी काउण्ट रिपोर्ट किये गये हैं, कॉलम (०००) में लिखे गये में कॉलम (००) अनुरूप काउण्ट समूह संख्या निम्निलिखत है ।

3. परिभाषा : सूती धागे से तात्मर्य, धागा जिसमें 90% वजन की रई हो ।

4. मूल प्रति आर्थिकी शाखा, वस्त्र आयुक्त का कार्यालय पोस्ट बैग संख्या 11500, बम्बई-400 020 को आने वाले माह की 15 तारीख तक प्रस्तुत करना आवश्यक है जिसकी प्रति संबंधित क्षेत्रीय कार्यालय को भेजें ।

स्तंम्भ (000) के काउच्ट ग्रुप में आने वाले ग्रत्येक अंग्रेजी काउप्ट के लिए

काउण्ट ग्रुप संख्या प्रतिपूर्ति कॉलम (००) ११ से 20 तक 21 से 30 तक अ से 40 तक 41 से 60 तक 61 से 80 तक 80 से अधिक 1 社 10 研

m

	जाँच किये हुए
आयुक्त के कार्थक्तय द्वारा भरने के लिए	कोडीकृत
ं वस्त्र आयु	संबीक्षाकृत
ण मिल के रेकॉर्ड से चेक किये सही एवं पूर्ण हैं।	मिल के व्यवस्थापक का नाम एवं हस्ताक्षर
प्रमाणित किया बाता है कि उपरोक्त विवरण मिल के रेकॉर्ड से चेक किये गये एवं जहाँ तक मेरा विश्वास है, सही एवं पूर्ण हैं ।	वासीख
FA	

[PART I—SEC. 1]

|| || || || ||

		Part (00) Identifica	ıtion						
Mill Serial Mill Name	No.	(4—10)		Consumption and Stock of (Prescribed up	Monthly Statistical Return Cotton and other Staple Fibre, Filan nder the Essential Commodities Ac	ment Yarn & Utilities L. 1955)		Form No	
3. Month/Yea									3
J. INIONIED TEE	_								2
				Part (0	11) Cotton Consumption and Stocks			physical stock	Kg
		Desci	ription		Item No.	Consumption		Aonth-end physical	d
		+	0		00	l		2	
I N D I A N C O T T O N					(11—16) 6	(17—23) 7	(2430) 7	7
	· · · · · ·		Assam	Comilla	011101				
		Short Staple	Bengal	Deshi	011102				
		(Below 20mm)	Others		011103				
					011150				
			Wagad		011201				
		Medium Staple	V—79	7	011202				
İ		(20.50 to 25.50mm)	G—Co	1 12	011203		sumption Month-end physical stock		
0			Ak YL	Jyoti	011204				
Т			Digvija	y A	011205				
			J34/1	Bikaneri Narma	011206				
			F-414	/H-777/Agatti	011207				
			L-14	7/AHH 468	011208				
			Others		011209				
			Total		011250				
					,				

	भाग (७०) पहचान				
; f	(4-10)		याधिक पांक्षिणकीतिवयणी		a a a
ा मिल क्षेत्र सर		क्षं स्वक	न्।।तम् न्याः व्यासीम् तथा अन्य स्टेपल फायबर		
2 मिल के नाम एवं पते			फ्लामेंट-यार्न, तथा उपयोगिता ६६		
३ महिना/वर्ष		अधिश्यक वर्	अन्दर्धक वस्तु आधानयम्, १९५५ क अन्तरात निधारत	נע	1 2 3
5. 4.644 					<u>е</u> тн 0 2
		II.	भाग (01) रुई उपभोग एवं स्टाक		किन्ध्या
	विवर्ष		मद संख्या	उपभोग	महिने का अंतिम फिजीकल स्टाक
	0		00	1	2
			9 (91—11)	(17—23) 7	(24—30) 7
		आसाम कोमिला	011101		
	शॉर्ट स्टेपल	बंगाल देशी	011102		
		अय	011103		
		मुल	011150		
		वागड	011201		
देशी रुई		व्ही—797	011202		
	मध्यम स्टेपल	बी-कॉट 12	011203		
		अंके बायम्एलः ज्योती	011204		
		दिगविजय ॐ	011205		
		जे-34/विकानेरी नर्मा	011206		
		एफ-414/एच-777 अगाती	011207		
		एल-147/एष्पन्ध्य ४६८	011208		
		अन्य	011209		
			011250		

	Part (01) Cotton consumption	and stocks (continued)		Form No.	М	0	2	Kg.
	Description		Item No.	Consumption	Month	end Physi	cal stock v	with mill
	0		(1116) 6	(17—23) 7		(24-	-30) 7	
	Medium Long Staple	1007	011301					
	(26.00—27 50 mm)	LRA 5166	011302					
		ЈКНҮ—1	011303					
NDIAN		Others	011304					
COTTON		Total	011350					
	Long Staple	H4	011401					
	(28.00—33.50 mm)	Shankar 6	011402					
		MCU—5	011403					
		Others	011404					
		Total	011450					
	Extra Long Staple	DCH-32	011501					
	(34.00 mm & above)	Suvin	011502					
		Others	011503					
		Total	011550					
		Grand Total	011600					
					·	0 2 th end Physical stock (24—30) 7 0 2 Month end Physical s 2 (24—30) 7		
	Part (01) Cotton consumption and stocks (co-	ntinued)		Form No.	М		Kg	
	Description		Item No.	Consumption	1	Month end	Physical s	tock
	0		00	1			2	
			(11—16) 6	(17—23) 7		(24-	-30) 7	
	Staple length above 1 3/16"		012101					
	Staple Religit above 1 3/10		012102					
	Staple length 1 3/32" to 1 3/16"		1 201210					
OREIGN	 		012103					
OREIGN COTTON	Staple length 1 3/32" to 1 3/16"		 					
	Staple length 1 3/32" to 1 3/16" Staple length 1" to 1 1/16"		012103					
	Staple length 1 3/32" to 1 3/16" Staple length 1" to 1 1/16" Staple length below 1"		012103 012104					

						ľ	ŀ	
·	भाग (01) हई उपभोवता एवं स्टॉक (जारी)	(जारी)		फार्म स्टे	E.	0	- 7	किग्र
	विवर्ष		मद संख्या	डपभोक्ता	महिने के	महिने के अंतिम फिजीकल स्टॉक के साथ	किल स्टॅक	के साथ
	0		(1116) 6	(17—23) 7		(24—30) 7	30) 7	
	मध्यम लम्बा स्टेपल	1007	011301					
	(26.00—27.50 阳阳)	एतम्आरुषे ५१६६	011302					
		क्केश्च वाई—1	011303					
दुआ		अन्त	011304			<u> </u>		
1 8°		E.	011350					
	लंबा स्टेपल	एक4	011401					
	(28.00—33.50 阳阳)	शंकर 6	011402					
		एमन्सीब्यू5	011403					
		सन	011404					
		स्थि स्थ	011450					
	अतिरिक्त लम्बा स्टेपल	डि॰सं॰एक32	011501					
	(34.00 मिशीम एवं अधिक)	मुविन	011502			 		
		अन्य	011503					
		के	011550					
		कुत संख्या	011600					
	भाग (01) हई उपभोग तथा स्टॉक (जर्सी)			फार्म संग	E>	0	7	事
	विवरण		मद संख्या	उपभोग		मासांत्रिफजीकल स्टॉक	कल स्टॉक	
			00	1 (17—73) 7		(24_30) 7	7 (01	
	स्टेपल लंबाई। 3/16" इससे अधिक		012101					
	स्टेपल लंबाई। 3/32" से 1 3/16"		012102					
विदेशी	स्टेपल लम्बाई 1" से 11/16"		012103					
<u>्</u>	स्टेपल लंबाई !" से कम		012104					
_	कुल विदेशी हई		012200					
	मुल संख्या (देशी + विदेशी रुई)		013100		:			
	र वेस		014000					

कॉलम सं॰ 2, पृष्ट 1 से 3 : इस कॉलम में मिलों के सभी वैअरहाऊस में, या तो मिल के अहाते में तथा/या अप-कन्ट्री केन्द्रों सहित बाहर, मिलों द्वारा धारित रह का मासान्त फिजिकल स्टॉक दर्शाएं।

	Pa	urt (02) consumption and	stocks . Fibres other th	nan cotton and filamen	t yarn			Kg.
		F. M	Inc	lian	Imp	orted	To	tal
	Description	Item No	Consumption	Closing stock	Consumption	Closing stock	Consumption	Closing stock
	0	00	1	2	3	4	5	6
		(11—16) 6	(17—22) 6	(23—28) 6	(29—34) 6	(35—40) 6	(41—46) 6	(47—52) 6
	Viscose/Modified Viscose/HWM	021101						
	Acetate	021102		 				
	Polyester	021103						
Fibres Others than	Nylon	021104						
Cotton	Polypropylene	021105						
	Acrylic	021106						
	Flax	021107						
	Jute	021108						
	Wool	021109						
	Silk	021110						
	Others	021111						
	Total Fibre other than cotton	021200						

		भाग (02) उपभोग एवं	भाग (02) उपभोग एवं स्टॉक : स्है तथा फिलामेंट यर्न के अलावा फायबर	: याने के अलावा फायबर				कि ग्र
			Æ	देखी	EK S	आयात्ति	t o ′	मुले
	विवरण	मंद्र स्कं	उपभोग	बंद स्टॉक	उपभोग	बंद स्टॉक	उपभोग	बंद स्टॉक
	0	90	-	сı	æ	4	۶,	9
		(11—16) 6	(17—22) 6	(23—28) 6	(29—34) 6	(35—40) 6	(41—46) 6	(47—52) 6
	विस्कोज/मॉडिफाईड विस्कोज,एकडब्स्फूएक	021101						
	अँसीटेट	021102						
	<u> गॅलीएस्टर</u>	021103						
	नायलॉन	021104						
<i>\</i>	पॉलीप्रॉपीलेन	021105						
भायन्त क अलावा रहे	अंक्रेलिक	021106						
	फ्लेंक्स	021107						
	مَّادِ	021108						
	झ	021109						
	सिल्क	021110						
	अन्य	021111						
	रहं के अलावा कुल फायबर	021200						

	Part (03) Consumption and Stocks Ya	rn other than cotton an	d filament yam/other (than Wvg/Knitting		Form No.	М	0	2	Kg.
			Inc	dian	Impo	orted		•	To	tal
	Description	Item No.	Consumption	Closing Stock	Consumption	Closing Stock	Co	nsump	юв	Closing Stock
	0	00	1	2	3	4		5		6
F		(11-16) 6	(17—22) 6	(23-28) 6	(29-34) 6	(35-40) 6	(-	11—46	6	(4752) 6
i	Viscose	032101								
a.	Acetate	032102								
m e	Polypropylene	032103								1
n	Polyester	032104								
t	Polyamide (Nylon)	032105								
Y	Silk	032106								
1 1	Others	032107								
n	Total Filament Yam	032200								

	Part (04) Mor	nthly Consumption of co	al. diesel oil and electric	ity and own generation of e	lectricity		Form No.	М	0
				Consumption					
Item No.	Coal (tonnes)	Diesel oil (litres)	Electricity (KWH)	L.P G. (Kg.)	Furnace oil (litres)	Water (000 litres)		generation ricity (K W	
0	1	2	3	4	5	6		7	
(11—16) 6	(1723) 7	(2430) 7	(3137) 7	(38-44) 7	(4551) 7	(52—58) 7	(:	5965) 7	
041101									

INSTRUCTIONS:-

- 1. In Part (00) against items 1 and 2 rubber stamp your mill serial number with name and address of your mill.
- Original to be submitted to the Economics Branch, Office of the Textile Commissioner, P.B. No. 11500, Bombay-400020 with a copy to the concerned regional office on or before 15th day of the following month to which the return relates.

Certified that the above particulars have been checked with the records of the Mill and that they are, in so far as I can ascertain, accurate and complete.

Place	D	ate	Name and Si	gnature of Mill Manager
	To be	filled b	y Textile Commission	er's office
Scrutinise	d		Codified	Checked

												-
		भाग (03) उपभोग	भाग (03) उपभोग तथा स्टॉक : रहं के अलावा याने तथा	नावा याने तथा बुना	बुनाई/निटिंग के अलावा फिलामेंट याने	॥ फिलामेंट याने	, ,	,	म् स	臣	0 2	किन्यु
		Gazu		B		देशी		आयातित	įc.		1 10g	
				; ;	उपभोक्ता	बंद स्टॉक		उपभोक्ता	बंद स्टॉक	3d#	उपभोक्ता	बंद स्टॉक
		0		00	_	2		3	4		5	9
		-	1)	9 (91—11)	(17—22) 6	(23—28) 6		(29—34) 6	(35—40) 6	-{4}	(4!—46) 6	(47—52) 6
	विस्कोज		,	032101							•	
₽ E	अंसीटेट			032102			<u>_</u> ,					
ज :	पॉलीप्रॉपीलेन			032103								
אדוע	पॉलीएस्टर			032104								
	र्पालीअमाइड (नायलॉन)	गयलॉन)		032105								
_가 퍽	सिल्क	,		032106			_					
	अन्त			032107			<u> </u>					
	कुल फिलामेंट यार्न	<u> </u>		032200								
		HILL	भाग (04) कोपरता, झीजल ऑयल एवं बिजली तथा स्व-निर्मित बिजली का मासिक उपभोग	ऑयल एवं बिजली	. तथा स्व-निर्मित ि	बेजली का मासिक उपभी	上			鄞	फार्म स्	0 E
						उपभौग						
Ή	मंद संग्	कोयला (टन)	डी ब ल ऑक्ल (लीटर)	ते किङ्क	विद्युत (के-डक्यूश्यक)	एलम्पोध्योष्ट (किः ग्राष्ट)		फर्नेस ऑयल (लीटर)	पानी (000 लीटर)	્રિક	和-西(स्य-निर्मित विद्युत (केन्डब्ल्यून्स)
	0	-	2		3	4	_	5	9			7
(11)	(11-16) 6	(17—23) 7	(24—30) 7	(31–	31—37) 7	(3844) 7	9	(4551) 7	(52—58) 7) 7	-65)	-65) 7
용	041101											
₫ <u>r</u>	निर्देश :—											
∓ ~	ागं(००) में मद संख	1. भागं (αο) में मद संख्या 1 और 2 आपकी मिल की रबड़ की मोहरें क्रम संख्या नाम एवं पते के साघ।	की रबड़ की मोहरें क्रमः	संख्या नाम एवं पत्	ो के साघ।			-	-			
र. स्र∕क	गर्षिक स्थाय, वस्त्र अ ब्रीय कार्यालय को हि	आर्थिक श्राखा, वस्त्र आयुक्त का कार्यालय, पे॰ बॉक्स सं॰ 11500, बम्बई-400020 को संबोधित पूल प्रति फे साथ एक प्रति संबंधित क्षेत्रीय कार्यालय को जिस माह से विवरणी संबंधित उसके बन्द अमे वाले साह को 15 तारीख तक प्रस्तुत करना आवश्यक है।	क्सि संग 11500, बम्बाई-4। स उसके बाद आने वाले ।	00020 को संबोधि माह को 15 तारीख	त पूल प्रति के साथ इतक प्रस्तुत करना	एक प्रति संबंधित आवश्यक है।			तारीख	म हिं	व्यवस्थायक का	मिल के व्यवस्थापक का नाम एवं हस्ताकार
							H*	संबोधाकृत	कोड ि	कोड किये हुए	F	आंच किये हुए

Part (00) Identification particulars					
1. Unit's Serial No.	(4—10)7	MONTHLY STATISTICAL RETURN			
(Allotted by Textile Commissioner's Office)		(To be submitted to the Office of the Textile Commissioner)	F	omı N	10
		Production, delivery and stocks of man-made fibre			
Unit's Name and Locational Address		(Prescribed under the Essential Commodities Act—1955)	1	2	3
3. Month/Year			М	0	3

Part (01) Working and Employment

			Ec	mployees on roll	
Item No.	Number of days worked during the month	Workers	Technical Staff	Management and Administrative Staff	Total
0(11-16)6	1(17–18)2	2(19–22)4	3(23–26)4	4(27–30)4	5(31–35)5
011101					

		Part (02) Raw Mate	rial—Receipt & Consump	otion			ln Kgs.
Raw materials*		Receipt durin	g the month	Consu	mption	Closing	g stock
	Item No	Indigenous	Imported	Indigenous	Imported	Indigenous	Imported
0	00(11-16)6	1(17-24)8	2(25-32)8	3(33–40)8	4(41–48)8	5(49–56)8	6(37–64)8
	0211						
	0211:						
	0211						
	0211						
	0211:						
	0211		·				
	0211						
	0211						

^{*}Please specify each raw material separately

भाग (२०) विवर्ष को पहचान	चान						
1. इकाईयों की क्रम संख्या		(4-10)7		म	मासिक सांख्यिकी विवरणी		
वस्त्र आयुक्त के कार्यालय द्वारा आवंटन किया हुआ	। आवंटन किया हुआ			(बस्त्र अ	(वस्त्र आयुक्त कार्यालय को प्रस्तुत करने हेतु)	ने हेतु)	<u> </u>
2. इकाई का नाम तथा स्थानिक पता	ाया			उत्पादन, (आवश्यक व	उत्पादम्, वितरण् एवं स्टॉक्स मैन-मेड फायबर (आवश्यक वस्तु अधिनियम-1955 के अंतर्गत विहित	फायबर iत विहित	1 2 3
3. महीना/वर्ष					,		ф ф
) אונו	भाग (01) कार्यस्त और रोजगार				-
				ग्रेल	रोल पर कर्मचारी		
मद संख्या	माइ के दौरान कार्यरत दिनों की संख्या	_	मजदूर	तकनीकी कर्मवारी	प्रबंध तथा प्रशासकीय कर्मचारी	स्कीय	केंद्र केंद्र
0(11-16)6	1(17-18)2		2(19–22)4	3(23-26)4	4(27-30)4	4	5(31-35)5
101101							
			भाग (02) कच	भाग (02) कच्चा माल—प्राप्ति तथा व्यय			静邓市
***************************************	HEZIT ST	माह के दौरान प्राप्ति	फ प्राप्ति	उपमोग		100	बंद स्टॉक
<u> </u>		र्देशी	आयातित	देशी	आयातित	देशी	आयातित
0	00(11-16)6	1(17-24)8	2(25-32)8	3(33-40)8	4(41-48)8	5(49-56)8	6(37-64)8
	0211 :						
	0211 :						
	0211 :						
	0211:						
	0211 :						
	0211 :						
	. 1720		:				
	0000						

Part (03) Machine Capacity a	nd Loss of Production						
				Reasons for loss of pro	duction: Due to		In Kg.
Type of fibre*	Item No.	Capacity Installed (Tonnes per annum)	Absenteeism and strike	Power shortage	Shortage of raw material	Other Reasons	Total Loss
0	00(11-16)6	1(17-24)8	2(25-32)8	3(33-40)8	4(41-48)8	5(49-56)8	6(57-64)8
	0311:						
	0311 :						
	0311:				·		
	0311:	<u> </u>					
	0311:						

^{*}Please specify capacity etc. in respect of each type of fibre separately.

M 0 3	Part (04) Production	L Delivery and	Stock			1	 -						In Kg.
				ļ						Deliveries			
Type of Fibre*	Item No.	Fibre/Tow/ Tops	Denier	Staple length	Lusture	Production		Domestic I	Deliveries		Export Deliveries	Total	Closing stock
		. Cps		(MM)			Mills in Cotton Spg sector	Woollen/ Worsted sector	Others	Total	_ Dilliana		
0	00(11-16)6	1(17)1	2(18-21)4	3(22-24)3	4(25)1	5(26-33)8	6(34-41)8	7(42-49)8	8(50-57)8	9(58-65)8	10(66-73)8	11(74-81)8	12(82-89)8
	0411:									-			
	0411:				-								
	0411:												†
	0411 :				•								
	0411 :												
	0411 :					-							
	0411:												
 ,	0411 :												
	0411:				 -								
	0411 :												
	0411:												
	0411 :												
Total**	0422 :												

^{*}Please specify the particulars of each fibre separately and also whether fibre/tow/tops.

**Total for each type of fibre (i.e. Viscose, Polyester, Acrylic, Polypropylene etc.) should be given separately.

भमा (03) मशीन की क्षमता तथा उत्पादन में हानि	ता तथा उत्पादन में हा	मि											
	<u> </u>		 					उत्पादन में र	उत्पादन में घाटा होने के कारण				6. 九并
फायबर का प्रकार*	**	मद संख्या		स्थापित क्षमता (टन्स प्रति वार्षिक)		अनुपस्थिति एवं हड़ताल	उर्जा ब	उर्जा की कमी	कच्चे माल की कमी	भमी	अन्य कारण		कुल हानि
O		00(11-16)6	9(5	1(17-24)8		2(25-32)8	3(33-	3(33-40)8	4(41-48)8	8(5(49-56)8)9	6(57-64)8
		0311 :										+	
		0311 :											
		0311:											
		0311 :											
0311 : *स्टाम प्रयोक्त फासका की अन्तर, सत्त्वा कारम क्लिनिक्तिय करें		0311 :			_								
G \		7 6 9 5 E E E					ļ						
एम 0 3	भाग (७४) उत्पादन, वितरण एवं स्टॉक	, वितरण एवं स्टॉ	 										
<u> </u>										वितरण			कि. ग्रा में
फायबर के प्रकार*	मद संख्या	फायबस/टॉ	डिनायर	स्टेपल	लस्टर	उत्पादन		घरेलू वितरण			नियांत	क्र	मंद स्टॉक
		}		का ल बा इ (एम. एम.)			रूई कताई क्षेत्र में मिलें	ऊनी/ वस्टेंड क्षेत्र	F- 85	 €7	वितरण		
0	00(11-16)6	1(17)1	2(18-21)4	3(22-24)3	4(25)1	5(26-33)8	6(34-41)8	7(42-49)8	8(50-57)8	8(59-85)6	10(66-73)8	11(74-81)8	12(82-89)8
	. 1140												
	0411:												
	0411:												
	0411:												
	0411 :												
	0411 :												
	0411:												
	0411 :												
	0411 :							!					
	0411 :												
	0411:												
	0411 :												
* केव के	0422 :												
	,												

*कृपया प्रत्येक फायबर का पृथक विवरण दें तथा फायबरटॉ/टॉप्स। *फायबर के प्रत्येक प्रकार की कुल संख्या (विस्कोज, पॉलीएस्टर, अक्रेलिक पाली ग्रॉपीलेन इ.) अलग संख्या दें।

INSTRUCTIONS . (1) Figures should be in Kg. rounded off and no decimal or fraction need to be given.		f the mill and t	particulars have been checked with the that they are in so far as I can ascertain urate and complete	To be fill	ed in Office of the Commissioner	: Textile
(1) Figures should be in Rg. Todalock on and no decimal of indeport feed to be given.			,	1	Data Cards	
(2) Original to be submitted to the Economic Branch. Office of the Textile Commissioner. P B. No 11500. Bombay 400 020 by Regd. Post with A.D or Hand delivery with a copy to the concerned Regional Office on or before 15th day of the following month to which the return relates	Date	Place	Name and signature of mill Manager/ Authorised signatory	Scrutinised	Checked	Codified
		 				,

अनुदेश: 1. आंकड़े पूर्ण कि. ग्रा. में दें, दशमलव या फ्रैक्शन देना जरूरी नहीं है।	प्रमाणित	त किया जाता है कि हये गये एवं जहां त	प्रमाणित किया जाता है कि, उपरोक्त विवरण मिल के रिकार्ड से चैक किये गये एवं जहां तक मेरा विश्वास है, सही एवं पूर्ण हैं।	ब स्य	वस्त्र आयुक्त कार्यालय में भरने हेत्	रने हेतु	
़ 1. ट. आर्थिको शाखा, वस्त्र आयुक्त का कार्यालय, पो. बै. सं. 11500, बस्बई को संबोधित मूल पति पातनि गत्र (प. त्री.) प्रक्रित गतिस्टर्न त्याद अभया बस्त-क्रियाण जग्म संबंधित केत्रीय					द्याटा कार्ड्स		
प्रांत नेनार पर (क. ७२) तरहार राजस्य ७३४ जनमा हरता नेमारण अस्तु संबाधित हो के बाद आनेवाले माह के 15 कार्यालय को प्रति सहित किस माह से विवरणी संबंधित हो के बाद आनेवाले माह के 15 दिन के भीतर प्रस्तुत करना आवश्यक है।	तारीख	स्त्रान	मिल प्रबंधक,अधिकृत हस्ताक्षरकर्ता का नाम एवं पता	संबोक्षाकृत	आंच किये हुए	कोड किये हुए	· · · ·
	l	,					
				<u>-</u>			······

Part (00) Identification particulars					
1. Units Serial No.	(410)7	MONTHLY STATISTICAL RETURN			
(Allotted by Textile Commissioner's Office)		(To be submitted to Office of the Textile Commissioner)	F	orm N	ło.
		Production, delivery and stocks of man-made filament yarn			
Unit's name and locational address		(Prescribed under the Essential Commodities Act1955)	1	2	3
		-	-		-
3. Month/Year			М	0	4

Part (01) Working and Employment

			EMPLOYEES ON ROLL				
Item No.	Number of days worked	Workers	Technical Staff	Management and	Total		
	during the month			Administrative Staff			
1(11–16)6	2(17–18)2	3(19–22)4	4(23–26)4	5(27–30)4	6(31-35)5		

		Part (02) raw mater	rials . Receipt & Consum	ption			In Kgs.
		Receipt duri	ng the month	Consu	mption	Closing	g stock
Raw materials*	Item No.	Indigenous	Imported	Indigenous	Imported	Indigenous	Imported
0	00(11–16)6	1(17-24)8	2(25–32)8	3(33–40)8	4(41–48)8	5(49–56)8	6(57–64)8
	0211:						
	0211:						
	0211:						
	0211 .						
	0211:						
	0211 :						
	0211 :						

^{*}Please specify each raw material separately.

unit (c) virtual future (variety of state) (
मुख्य के कार्यन्त के प्रवाद की क्षित की	भाग (००) पहचान विवस							
प्रकार क्यांदिक केंद्र कर क्यांदिक केंद्र क्यांदिक केंद्र क्यांदिक केंद्र क्यांदिक केंद्र क्यांदिक			(4-10)7		H.	गसिक सांख्यिको विवरणी		फार्म ने
मा तक्य स्वातिक प्रता वर्षे प्राप्त तिकार को दिवार के दिवार को	(वस्त्र आयुक्त के कार्यालय	। द्वारा आवंटित किए हुए)			(वस्त्र ३	प्रायुक्त के कार्यालय में प्रस्तुत व	करने हेतु)	
प्रमा (01) कार्यंत और देखारा (प्रमा (01) कार्यंत और देखारा (प्रमा कार्यंत		क महा			मानव निर्मित रि (आवश्यक व	म्त्लामेंट यार्न का उत्पादन, विक्त स्तु अधिनियम-1955 के अंतर्ग	रण एवं स्टॉक Iत विहित)	7
पाप (91) कार्यंत और दोनारा रीत पर कार्यंता रीत पर कार्यंता प्रकार कार्यंता प्रकार कार्यंता प्रकार कार्यंता हिंदी की संख्या 2(17-18)2 3(19-22)4 4(23-26)4 5(27-30)4 6(31-35)3 प्रकार कार्यंता प्रकार कार्यंता कार्यंता कार्यंता कार्यंता प्रकार प्रकार प्रकार कार्यंता कार्यंता कार्यंता प्रकार प्रकार प्रकार कार्यंता कार्यंता प्रकार प्रकार कार्यंता कार्यंता कार्यंता प्रकार कार्यंता कार्यंता कार्यंता कार्यंता प्रकार कार्यंता कार्यंता कार्यंता कार्यंता प्रकार कार्यंता	{							0
मां के दीवन कार्यंत हितों को संख्या मजदूर ककतीकी कर्मवारी कर्मवारी प्रबंधक और प्रवासकीय कुला कर्मवारी 2 (17-18) 2 3 (19-22) 4 4 (23-26) 4 5 (27-30) 4 6 (31-35) 5 मह संख्या मां के दीरा समेंदर उपनेता क्ष्मित स्थान क्ष्मित स्थान मह संख्या मां के दीरा समेंदर उपनेता क्ष्मित स्थान क्ष्मित स्थान 00(11-16)6 1 (17-24)8 2 (23-32)8 3 (33-40)8 4 (41-48)8 5 (49-56)8 6 (57-6 0211: 0211: 0211: 2011: 2011: 2011: 2011: 2011:			भीग ((01) कार्यरत और रोजगार				
माह के दौरान कार्यत (17-18)2 अन्तर्वा (23-26)4 प्रवंक कोए प्रशासकीय क्रम्बांकी क्रम्बांकी <th< td=""><td></td><td></td><td></td><td>(花) !</td><td>ल पर कर्मचारी</td><td></td><td></td><td></td></th<>				(花) !	ल पर कर्मचारी			
10 10 10 10 10 10 10 10	मद संख्या	माह के दौरान कार्यर दिनों की संख्या	נע	मजदूर	त्कनीको कर्मवारी	प्रबंधक और प्रसा	सकीय	চ চি
मार (02) कच्चा मालः प्राप्ति तथा उपमोग मद संख्या मार के दौरान रसीद उपमोग कृद स्टाक म्द संख्या देशी अप्रवातित देशी अप्रवातित 0211: 2(25-33)8 3(33-40)8 4(41-48)8 5(49-56)8 6(57-66) 0211: 0211: 0211: 6(27-66) 6(27-66) 0211: 0211: 6(27-66) 6(27-66) 6(27-66) 0211: 0211: 6(27-66) 6(27-66) 6(27-66)	1(11-16)6	2(17-18)2		3(19-22)4	4(23-26)4	5(27-30)	Þ	6(31–35)5
मद संख्या देशी आयातित देशी आयातित देशी आयातित देशी (17-24)8 2(25-32)8 3(33-40)8 4(41-48)8 5(49-56)8 (49-56)8 (251): 0211: 021			(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	(02) कच्चा माल : प्राप्ति तथा		Ę		स्य <u></u>
देशी आयातित देशी आयातित देशी 00(11-16)6 1(17-24)8 2(25-32)8 3(33-40)8 4(41-48)8 5(49-56)8 0211: 0211: 0211: 649-56)8 0211: 0211: 6211: 0211: 0211: 6211: 0211: 0211: 6211:	कच्चा माल् *	मद संख्या		, tank	2			F 12 8
00(11–16)6 1(17–24)8 2(25–32)8 3(33–40)8 4(41–48)8 5(49–56)8 0211: 0211: 0211: 0211: 0211: 0211: 0211: 0211: 0211:		_	देशी	आयातित	देशी	आयातित	देशी	आयात्स
0211: 0211: 6211: <td< td=""><td>0</td><td>00(11-16)6</td><td>1(17-24)8</td><td>2(25-32)8</td><td>3(33-40)8</td><td>4(41-48)8</td><td>5(49-56)8</td><td>6(57-64)8</td></td<>	0	00(11-16)6	1(17-24)8	2(25-32)8	3(33-40)8	4(41-48)8	5(49-56)8	6(57-64)8
0211: 0211: 6211: <td< td=""><td></td><td>0211 :</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></td<>		0211 :						
0211: 0211: 6211: <td< td=""><td></td><td>. 1120</td><td></td><td></td><td>,</td><td></td><td></td><td></td></td<>		. 1120			,			
0211 : 0211 : 0211 : 0211 :		0211:						
0211 : 0211 :		0211 :						
0211 :		0211 :						
11.20		0211 :						
		0211 :						_

*कृपया प्रत्येक कच्चे माल का पृषक विवरण दें।

Part	(03) Machine Capacity and L	oss of Production					
		Capacity	Reason	ns for loss of production	: Due to		In Kgs.
Type of Filzenent*	Item No.	installed (tonnes ' per annum)	Absenteeism and Strike	Power Shortage	Shortage of raw material	Other reasons	Total Loss
0	00(11-16)6	1(17–24)8	2(25–32)8	3(33–40)8	4(41-48)8	5(49–56)8	6(57–64)8
	0311 :						
	0311 :						
	0311 :						
	0311 :						
	0311 :						

^{*}Please specify capacity of each filament yarn separately.

MO4				Part (04) Productio	n, Delivery a	and Stocks								In Kg.
				Type of			F	PRODUCTIO	N .				Delive	яy	
Type of filament	Item No.	Denier	Lustre	packing											Closing
				Cones/Hanks/	Quality	Flat	POY	MOY	Textu-	Crimped	Others	Total	Domestic	Export	Stock
	l .			Cakes/	I/II/				rised	ĺ				ļ	
			ļ. I	Bobbing/	Ш/		ļ	}	ļ]		[
	1			Cheeses/	IV/V			1		ļ					
				Spools/Cops	 	ļ	ļ	ļ		ļ	<u> </u>				
0(17)1	00(11-16)6	1(17-21)5	2(22)1	3(23)1	4(24)1	5(25-32)8	6(33-40)8	7(41-48)8	8(49-56)8	9(57-64)8	10(65-72)8	11(73-80)8	12(81-88)8	13(89-96)8	14(97-104)8
	0411:														
L	0411:										<u> </u>				
	0411 :									L					
	0411:														
	0411														
	0411 :														
	0411 :		_		_										
Total‡	0422 :														

[†]Please indicate separately the production of POY, MOY, fully oriented filament yarn.

‡Total for each of filament yarn (i.e. Polyester filament yarn, Nylone filament yarn, Polypropylene filament yarn, Viscose filament yarn) should be given separately.

	कि भू	कुल हानि/ नुकसान	6(57-64)8		
		अन्य कार ज	5(49-56)8		
	उत्पादन में कमी के कारण	कच माल की कमी	4(41-48)8		
	उत्पाद	अश्चं मी कमी	3(33-40)8		
		अनुपस्थिति तथा हड्ताल	2(25-32)8		
मुकसान	स्थापित	क्षमता (प्रति वर्ष टन)	1(17-24)8		
भाग (03) मशीन की क्षमता तथा उत्पादन में मुकसान		मद सख्या	00(11-16)6	0317 :	0311:
भाग (03) मशीन की		फिलामेंट का प्रकार*	0		

"कृपया प्रत्येक फिलामेंट याने की क्षमता का पृथक विवरण दें।

कि.गा.में		म् ।	स्रूं		-	4(97-104)8								
		नियांत				13(89-96)8 14(97-104)8								
	वितस्य	मेत्				12(81-88)8								
		E F				10(65-72)8 11(73-80)8 12(81-83)8								
		अन्य												
	उत्पादन	लहरदार	बनाना	_		9(57-64)8								
	М	टेक्स्व-	राहंग्ड		_	8(49-56)8								
		एम.ओ.वाई		_	· 	7(41-48)8								
	,	मी,ओ.वाई				6(33-40)8								
		2		_		5(25-32)8								
		ত্ব				4(24)1								
(वं स्टॉक	यैकिंग का	प्रकार कोन्/ हैंक/केक्/	बोबिंग√	<u>चीजेस</u> ्	स्मूल/कोप	3(23)1								
न, विवरण		धस्ट			-	2(22)1								
भाग (८४) उत्पादन, विवरण एवं स्टॉक		डेनियर		_		1(17-21)5								
F		मूद्र सु				00(11-16)6 1(17-21)5	S 11 :	0411 :	0411 :	0411:	0411 :	. 1140	0411 :	0422 :
祖 新 4		फिलामेंट का प्रकार				0(17)1								कुल† 🕆

†कृपया पाँय, माँय, पूर्ण ओरिएटेड फिलामेंट यानं का उत्पादन पृथक रूप से सूचित करें । ↑†ग्रत्येक फिलामेंट यानं की कुल संख्या पृथक रूप से दें । (पॉलिएस्टर, फिलामेंट यानं, नायलॉन फिलामेंट यानं, विस्कोज फिलामेंट यानं) ।

M04	}	Part (05) F	Region-wise Actual De	livery of Filament Yaz	m.			In Kgs.
	Region	Ţ	Region-v	vise Delivery of Filam	ent Yarns			
State	Area	Item No.	Polyester Filament Yarn	Nylone Filament Yarn	Polypropylene Filament Yam	Acetate Filament Yarn	Viscose Filament Yarn	Filament Yarn
0	00	000(11–16)6	1(17-24)8	2(25-32)8	3(33-40)8	4(41-48)8	5(49–56)8	6(57-64)8
Andhra Pradesh		050100						
Assam		050200						
Bihar		050300						
Dadra-Nagar Haveli		053600						
D. O.D.	Silvassa	053301						
Daman & Diu	Rest of Daman & Diu	053302						
Delhi		052100						
Colonia	Surat	050501						
Gujarat	Rest of Gujarat	050502						
Haryana		050600						
Himachal Pradesh		052400					- ; }	
Kamataka		050800						
Kerala		050900						
Madhya Pradesh		051000						
Maharashtra		051200						
Orissa		051300						
Pondicherry		052200						
Daniel L	Amritsar	051401						
Punjab	Rest of Punjab	051402						
Rajasthan		051500						
	Coimbatore	051701						
Tamil Nadu	Rest of T. N.	051702						
Uttar Pradesh		051900	·					
West Bental	-	052000						
Others		054000			11			
Total		055000						

^{*}Please specify the name of filament yarn.

切り	(30)	भूगा (०६) क्षेत्र सार फिल्मारेट गार्स	गर्स का सम्बन्धिक विकास				}	神
					फिलप्रेंट याने क	फिलांग्रेंट याने का क्षेत्र-कार क्रिया		
राज्य	K	मद् संख्या	पॉलिएस्टर	नाईलोन	पॉलिग्रापिलीन	मुसंद्रद	विस्कोज	
			फिलामेंट यार्न	फिलामेंट याने	फिलामेंट याने	फिलामेंट यार्न	फिलामेंट याने	फिलामेंट यार्न
0	89	000(11-16)6	1(17-24)8	2(25-32)8	3(33-40)8	4(41-48)8	5(49-56)8	6(57-64)8
आन्ध्र प्रदेश		050100						
आसाम		050200						
बिहर		050300						
दादरा-नगर हवेली		023600						
म्प्रस्य म	सिल्वासा	053301						
האו ה ונגי	दमन व दिव के श्रेष	053302						
दिल्ली		052100						
	सूरत	050501						
134E	गुजरात के शेष	050502						
हरियाणा		009050						
हिमाचल प्रदेश		052400						•
कर्नाटक		050800						
केरल		020900						
मस्य प्रदेश		051000						
महाराष्ट्र		051200						
ओरिसा		051300						
पौंडिचेरी		052200						
प् प्राचीब	अमृतसर	051401						
	पंजाब के शेष	051402						
राजस्थान		051500						
तमिलमाड	कोईम्बतूर	051701						
Y	तमिलनाडू के शेष	051702						
उत्तर प्रदेश		051900						
पश्चिम बंगाल		052000						
अन्य		054000						:
म ु		055000						

*कृपया फिलामेंट यर्न का विवरण दें।

	P
	≥
	~
	H
	_
	S
	[1]
	$^{\circ}$
	•
L	

INSTRUCTIONS:		ords of the m	ive particulars have been checked with will and that they are in so far as I can in accurate and complete		d in Office of Commissioner	
(1) Figures should be in rounded off and no decimal or fraction need be given.					Date Cards	
(2) Item Nos. would be filled by Office of the Textile Commissioner.	Date	Place	Name and signature of mill Manager/Authorised signatory	Scrutinised	Checked	Codified
(3) Original to be submitted to the Economic Branch, Office of the Textile Commissioner,	[
P.B. No. 11500, Bornbay-400 020 by Regd. post with A.D. or Hand delivery with a copy	İ					
to the concerned Regional Office on or before 15th day of the following month to which						
the return relates.						
L			<u> </u>		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	

अनुदेश :	प्रमाणित किया जा किये गयं ए	ाता है कि, एवं बहां तर	प्रमाणित किया जाता है कि, उपरोक्त विवरण मिल के रेकॉर्ड से चेक किये गयं एवं जहां तक मेरा विश्वास है, सही एवं पूर्ण हैं	9 9 9	बस्त्र आयुक्त कार्यालय में भरने हेतु	并
1. ऑकडे पूर्ण कि.ग्रा. में दें, दशमलव या फ्रैक्सन देना जरूरी नहीं है ।					डाटा कार्डस्	
2. आर्थिको शाखा, वस्त्र आयुक्त का कार्यालय, पो.बै. स्के 11500, बम्बइं को संबोधित ।	तारीख स्थ	स्थान	मिल प्रबंधक/अधिकृत हस्ताक्षरकर्ता	संवीक्षाकृत	बांच कियं	कोड किये
 मूल प्रति पावित (ए. डी.) सिहित रिजस्टर्ड डाक अथवा हस्त-वितरण द्वारा, संबंधित क्षेत्रीय कार्यालय को प्रति सिहित जिस माह से विवरण संबंधित हो के बाद आने वाले माह के 15 दिन के भीतर प्रस्तुत करना आवश्यक है। 			# 나 아 - 다 - 다 - 다 - 다 - 다 - 다 - 다 - 다 - 다 -		Dr' No?	בי ייטו

	Part (00) [dent	tification		MONTHLY STATISTICAL RETURN			
Unit Serial No. (Allotted by O/o Textile Commission		(4-10)7	Industrial production of textile machinery and spares (To be submitted to office of Textile Commissioner) (prescribed under the Essential Commodities Act, 1955)		1	Form N
! Name and address of the factory ! Month/Year (11-14) 4 ! Installed capacity of Machinery manufactures of end product (Rs. lakh)			1) 4	5 Registration No under Factories Act			
Shift	I	II	III	6 Status of the unit with licence/Registration No.	1	2	3
lo. of days worked					М	0	5

Part (01) Production, deliveries, stock and orders of machinery and spares

(Value in Rs. lakh)

Name of the item manufactured	Item No		roduction duri	ng	D	eliveries effe	cted during ti	ne month	М	lonth end stock	ha: las	rders on nd as on at day of a month	pro fr Jan	to-date oduction om 1st nuary of he year	Delivery period quoted (months)
		Qty. Nos.	No Spin-	Value	Domest	üc	Export		000	Velue	Otto	Volus	Otr.	Volue	
		Nos.	dles/Rotors/ Drums etc. (*)	(KS. Lakn)	Qty. (Nos.)	Value (Rs. Lakh)	Qty. (Nos.)	Value (Rs. Lakh)	Qty. Nos.	(Rs Lakh)	Qty. Nos.	Value (Rs Lakh)	Qty Nos	Value (Rs. Lakh)	
0	00(15-20)6	1(21-24)4	2(25-30)6	3(31-35)5	4(36-38)3	5(39-43)5	6(44-46)3	7(47-51)5	8(52-54)3	9(55-60)6	10(61-64)4	11(65-69)4	12(70-73)4	13(74-78)5	4(79-81)3
								_					<u> </u>		
										-					
															
	-														

^(*) In the case of Ring Spg. machines, DE Rotors, Winding drums, Two-for-one twisters. Cone Winding machines. Texturising machines etc

मानक में संबंध मानक कराविक में मानक कराविक में मानक मानक मानक में मानक में मानक में मानक में मानक में मानक में मानक में मानक में मानक में मानक में मानक में मानक में मानक में मानक में मानक मानक में मानक मानक में मानक में मानक में मानक में मानक में मानक में मानक में मानक में मानक में मानक में मानक में मानक में मानक में मानक में मानक में मानक मानक में मानक मानक में मानक मानक में मानक मानक मानक मानक मानक मानक मानक मानक			भाग (००) पहचान	हिचान												
(जानकार को कार्यांत प्रेक्ष को कार्या को कार्या के कार्य के कार्या के कार्य के कार्या के कार्या के कार्य के कार्या के कार्या के कार्या के कार्या के कार्या के कार्या के कार्या के कार्या के कार्या के कार्य के का	1. इकाई की संख्या वस्त्र आयक्त के कार्याह	नय द्वारा		2	4-10)7					मासिक सां वस्त्र मशीनरी एवं प्र	ख्यिकी विव बाँका औद्यो	णी गिक उत्पादन				
11 11 2 के द्वापी अभिनेत्र के अनुसर प्रीकृत्य संस्था का क्ष्मिक का क्षमिक का क्ष्मिक का क्ष्मिक का क्षमिक का का क्षमिक का क्षमिक का क्षमिक का क्षमिक का क्षमिक का क्षमिक का का क्षमिक का क्षमिक का क्षमिक का क्षमिक का क्षमिक का क्षमिक का का क्षमिक का क्षमिक का का क्षमिक का का क्षमिक का का का का का का का का का का का का का	आबंटित की गई						г—)	वस्त्र आयुक्त के का	यांलय में प्रस्	ाृत करने हेतु)			 .	फार्म सं
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2. कंपनी का नाम तथा प	ie.							(ম	विश्यक वस्तु अधिनि	यम, 1955 वे	5 अधीन विहि	ਦਿ			
11 11 2. कंप्सी अभिनियम के अनुसार पंजीवन्त्रण पंजिय के आया कर्मी का पंटेटस प्रमाप (01) उत्पादम, विकाद प्रमापनी तथा पूर्वी के आदार प्रमाप (01) उत्पादम, विकाद प्रमापनी तथा पूर्वी के आदार प्रमाप (01) उत्पादम, विकाद प्रमापनी तथा पूर्वी के आदार प्रमाप (01) उत्पादम, विकाद प्रमापनी तथा पूर्वी के आदार प्रमापनी विकाद प्रमापनी (क. लाख) प्रमापनी (क. लाख)	3. महीना∕तारीख		-	(1	1-14)4		1									
मा कि के दीता प्रकार के दीता कि का कि कि का कि कि का कि कि का कि कि का कि कि का कि कि का कि कि का कि क	 अंतिम उत्पाद के मशी स्थापित क्षमता (रु. लग्न 	ारी विनिर्माण की खे)					5. कंपनी 3	मधिनियम के उ	मनुसार पंजीकरा	ग संख्या					 -	
मान संख्या सुन्धी के आहंदर मान संख्या सुन्धी देशाहर स्थानियों तथा पूर्वी के आहंदर मान संख्या सुन्धी देशाहर सिन्धित स्थान सिन्धित स्थान सिन्धित मान को सिन्धित मान को सिन्धित मान को सिन्धित सिन्धित मान को सिन्धित सिन्धित मान को सिन्धित सिन्धित सिन्धित मान को सिन्धित सिन्दित सिन्धित सिन्दित सिन्धित सिन्दित सि	माली	I		II		Ħ	6. लाईसेंस	त्यंजीकरण संछ	या के साथ इका	ई का स्टेटस	}				-	
मात्रा संख्या क्लुडबे प्रशेत स्टीक एवं महोत्ति तथा पूजी के आदि. माह के और में स्टीक माह के अरेग मे	कार्यरत दिनों की संख्या						,								野	1
मह सं.			भाग (С	ग) उत्पादन, वि	तरण, स्टॉक ए		। पु जों के आर्ड-	ا د							(कोमत	र. लाख में)
ति मात्रा कीमत मात्रा कीमत कीमत कीमत कीमत कीमत कीमत कीमत (रु. लाख) संख्या (रु. लाख) संख्या (रु. लाख) संख्या (रु. लाख) संख्या (रु. लाख)	विनिर्मित वस्तु का नाम	मद सं	म म अक्ष	न्दौरान प्रत्यक्ष र	ऽत्पादन		माह के दौर	न वितरण		माह के अंत में	. स्टॉक	माह के क आह	तिम दिन सि	वर्षे कार अब्दाक	ननवरी से उत्पादन	निर्देष्ट वितरण अवधि (माह)
क्षीमत (क. लाख) (क. लाख) (a.			मात्रा संख्या	तकुओं/रोटरों/	कीमत	चे	ie'	<u>†</u>	र्यात		ĺ	-			कीमत	
7(47-51)5 8(52-54)3 9(55-60)6 10(61-64)4 11(65-69)4 12(70-73)4 i3(74-78)5				<u> </u>	PE i	मात्रा संख्या	कीमत (रु. लाख)	मात्रा संख्या	कीमत (रु. लाख)			<u> </u>		<u> </u>	() () () () () () () () () ()	
भेरिंग सिमिंग मन्नीन, ओ. ई. गोटम बाईडिंग प्रमीत, टेक्स-भारिंग मन्नीत, हो ते? के पासली में।	0		1(21-24)4		3(31-35)5	4(36-38)3	5(39-43)5	6(44-46)3	7(47-51)5	·	├ ~	J(61-64)A	1(65-69)4	_		4(79-81)3
ीरिंग स्मितिंग मक्तीन, औ. ई. गोटम् बाइडिंग मक्नीन, टेक्सभ्यगर्मिंग मक्नीन, इन न्हें मास्थनी में																
्र रिंग स्मिनिग मन्नीन, ओ, ई. गेटमें बाइंडिंग कुमे, ट्रे फ्रांस कोन बाइंडिंग मन्नीन, टेक्स्भगर्मिंग मग्नोंक इन्हें मास्मानी																
र्मिति मित्री असे, ई. रोटमें बङ्गित प्रमा, ट्रे फॉर बन टयुस्टर, कोन बङ्गित मान्नी, टेक्सभ्यासिंग मन्नी, हर ाहे के पाछणों में।																
ि सिंग स्मिनिग मन्नीन, ओ, ई. रोटमं बाइंडिंग दूम, टू. फॉर बन टयुस्टर, कोन बाइंडिंग मन्नीन, टेक्सचर्गार्सिंग मन्नों के हार हो है।		,											i			
िसिनिम मन्नीन, ओ, ई. रोटमं बड़्डिन दूम, टू फॉर बन टयुस्टर, कोन बड़िंडिन मन्नीन, टेक्सचर्गार्मिंग मन्नीत ह <i>ं नं</i> के पास-नां में।							! !									
िर्मासिना महीन, ओ. ई. रोटमं बहुडिंग ड्रम, ट्रू फॉर वन टबुस्टर, कोन बहुडिंग मुनीन, टेक्सचर्गिमंग महीर ह १११ के मध्यों में।								1								
	र्गरा स्मिनिंग मन्नीन, आं.	ई. रोटर्स वाझेंडिंग	ड्रम, टू फॉर	वन टयुस्टर् को	न बहरिंदग मन्नी	न, टेक्सचर्गाम	11年	1年日 日本				-				

	Pa	st (01) Produ	action, delive	ries, stock an	d orders of r	nachinery and	i spares (CO	NTINUED)					Form No	M	O 5
Name of the item manufactured	Item No.		l production g the month			iveries effect ing the month				nth end ock	last e	rs on as on day of nonth	proc fron	to-date fuction n 1st uary of year	Delivery period quoted (months)
		Qty Nos.	No. Spindles/	Value (Rs Lakh)	Dome	stic	Expor	t			<u>. </u>				
		 	Rotors/ Drums etc (*)		Qty. (Nos.)	Value (Rs. Lakh)	Qty. (Nos.)	Value (Rs. Lakh)	Qty. Nos.	Value (Rs. Lakh)	Qty. Nos	Value (Rs. Lakh) 	Qty. Nos.	Value (Rs. Lakh)	
0	00(15-20)6	1(21-24)4	2(25-30)6	3(31-35)5	4(36-38)3	5(39-43)5	6(44-46)3	7(47-51)5	8(52-54)3	9(55-60)6	10(61-64)4	11(65-69)5	12(70-73)4	13(74-78)5	4(79-81)3
			-				! 	-							-
											<u> </u>	<u> </u>		<u> </u>	
							-					<u> </u>			<u> </u>
				ļ	:									:	
													<u> </u>		
						<u> </u>									
								-		-					
						<u> </u>									
															-
				<u> </u>	<u> </u>		<u> </u>		L					ļ 	<u></u>

Note:-

⁽¹⁾ Items of machinery and imported spares should be shown separately.

⁽²⁾ Production of minor items of spares may be indicated collectively in terms of value only.

⁽³⁾ Name of the machinery and production details should be clearly mentioned for each item

^(*) In the case of ring Spg. machines, OE Rotors, Winding drums. Two-for-one twisters, Cone Winding machines, Texturising machines etc.

							ŗ i			Ī		 	 			- 1	ī	_
0 5	निर्दिष्ट वितरण अविध	(महिने)		표기	(संख्या)	4(79-81)3							i					
臣	को । जनवरी अब तक का उत्पादन		कीमत	(रुलाख)	•	(74-78)5												
कार्य स	वर्ष को । जनवरी से अब तक को उत्पादन	-		<u> </u>	(संख्या)	70-73)4 13												
	E 4 1.		कोमत	(रुलाख)		55-69)5 12(·	
	माह के अंतिम दिन हाथ में ऑर्डर्स			मात्रा (रु	(संख्या)	1-64)4 11(4												
	<u>F</u>				۳	10(6	ļ <u>.</u>						 					
	पूर्क के		कीमत	(কুলান্ত্ৰ)		9(09-55)6												
	महिने के अंतिम स्टॉक			मात्रा	(संख्या)	8(52-54)3												
			त	कीमत	(কুলান্ত্ৰ)	(47-51)5												
	वितरण		निर्यातित	मात्रा	(संख्या)	6(44-46)3 7(47-51)5 8(52-54)3 9(55-60)6 10(61-64)4 11(65-69)512(70-73)4 13(74-78)5 4(79-81)3									:			
(बारी)	माह के दौरान विवरण			कीमत	(रू लाख)	38)3 5(39-43)5 6											<u></u>	
भम (01) उत्पदन, वितरष, स्टॉक तथा मशीन एवं पुर्जी के ऑर्डर (जारी)			घरेलू	मात्रा	(संख्या) (36-38)3 5(_	 									<u></u>	
न एवं						5 4(<u></u>	 	 	<u> </u>		<u> </u>		
ॉक तथा मर्श	त्रविक		कीमत	(কুলাজ্ব)		3(31-35)												
न, वित्तरष, स्ट	माह के दौरान वास्त्रविक उत्पादन	3	तकुआ/ रोटरों/	द्रमाइड क्री मोस्या*	5	2(25-30)6												
(01) उत्पाद	坩條		<u>н</u> ы	संख्या		1(21-24)4										_		दश्रां ।
TH		म्ह् संख्या				00(15-20)6 1(21-24)4 2(25-30)6 3(31-35)5 4(36-												तीत पुर्जे पृथक
		विनिर्मित वस्तु का नम	,			0												1. यांत्रिकी वस्तुएँ तथा आयातीत पुर्जे पृथक दशाएं

2. कलपुजों की छोटी मदों का उत्पादन एकत्रित रूप से मूल्य में दर्शाएँ।

(*) रिंग स्पिनिंग मशीने, काई रोटरों, वाईडिंग डुमों, टु-फॉरवन ट्विस्टरों कोन वाईडिंग मशीनों, टेक्श्चराईजिंग मशीनों, इत्यादि मामलों में ।

^{3.} प्रत्येक मद के लिए मिन्निन्दी एवं उत्पादन के ब्यीरे स्मष्ट रूप से दर्शाएँ।

Item No.	Consumption (CIF value)	Month end stock	(CIF value)		La	ibour Employed on t	he 1st of the Mo	oth	
	Imported raw material	Components	Imported raw material	Components	Supervisory	Clerical	Skilled	Unskilled	Others	Total
0(15-20) 6	1 (21-29) 9	2 (30-38) 9	3 (39-47) 9	4 (48-56) 9	5 (57-60) 4	6 (61-64) 4	7 (65-68) 4	(69-72) 4	9 (73-76) 4	10 (77-80)
021001										
	Labour employed of the previous ye		corresponding month							
	Reasons for perce	eptible drop, if any,	in employment.		 -					
	the above particulars hav						e filled by Textile	:	DATA CARDS	
factory and the	nat they are, in so far as I	can ascertain, accur	ate and complete.	submitted, by Reg delivery on or befo	ore 15th of the		ımissioner's Office	Scrutin	nised Punched	Verified
			•	following month, a Branch, Office of sioner, P.B. No. 1 with a copy to the office.	the Textile Commi 1500, Bombay-400	is-) 020.				

मार (०२) : उपभोग,	भाग (७२) : उपभोग, कच्चे माल का स्टॉक एवं घटक तथा नियुक्त मबदूर	एवं घटक तथा नियुक्	त मखदूर								
मद सं•	उषभोग (सी॰ ॐ	उपभोग (सी॰ आई॰ एफ मूल्य)	माह के अंतिम स्टॉक (सी॰ आई॰ एफ मूल्य)	सी आई एफ मूल्य)			माहकी पह	माह की पहली तारीख को नियुक्त मज्रदूर	त मजदूर		
	आयातीत कच्चा मह्त	संघटक	आयातीत कच्चा माल	事 2年	पर्यवेक्षकीय	लिपिकीय	केश्वल	स्कृश्व स	अ अ	हि कि	
0(15-20) 6	1 (21–29) 9	2 (30-38) 9	3 (39-47) 9	4 (48-56) 9	5 (57-60) 4	6 (61-64) 4	7 (65-68) 4	(69-72) 4	9 (73-76) 4	10 (77-80) 4	4
021001											
पिछले वर्ष के अनुकूल माह की पहली को नियुक्त श्रमिक	ह की पहली को नियुक	त श्रमिक									
रोजगार में गिरावट के कारण, यदि हो तो	ण, यदि हो तो										
फैक्ट्री रिकार्ड से प्रमापित किया जाता है कि उपरोक्त ब्यौरे चैक किए गए हैं तथा जहाँ तक मधे जात है वे सही एकं पण हैं।	कियाजाताहै कि उपरे में ईं।	ोक्त ब्यौरे चैक किए	गए हैं तथा जहाँ तक	अनुदेश :—	(1) विवस्ती आहे हैं साह सा साह कि	अनुदेश :— (1) विवरणी आने वाले माह की 15 तारीख वट किराम है जन्म भारत विवरणा जम बार मिलानी		वस्त्र आयुक्त कार्यालय द्वारा सम्बेधन	140	डेटा कार्डस्	
ייין אין אין אין אין אין אין אין אין אין	- v -			सम्बद्धाः वस्त	७ अधुक्त का कार्यात्र 'आयुक्त का कार्यात् १९९९ को मास्त्र क्षा	ाक राजस्ट अन्य ना इस्स निवास ध्राप वस्त्र मारागर। शिखा, वस्त्र आयुक्त का कार्यालय पोर के संग 11500, सांक्री ४०० ००० को माजब करना आवतात के जिस्सी			संवीक्षाकृत	F	जाँच किये
स्यानः तारीखः		- 1	कंपनी के प्रबंधक का नाम एवं हस्ताक्षर	मन्द्र मुख्य प्राप्त संबंधित 	बन्बर् मुक्ट घटन या अब्धुप करा। जाव प्रति संबंधित क्षेत्रीय कार्याहाय को भेजें	न अपरंत्यक है। अपन हो भेजे				<u> </u>	٠ س
							_	-	_	_	

48

			Part (00) Identificatio	n particulars										
1. Mill's se	erial No.		-		(4—	-10)			V	Vorking of loor	ns, cloth produ and delivery			Form	No.
2. Mill's na	ame and addre	ess								(Prescribed u	nder the Essen ties Act, 1955)		_	1 2	3
3. Month	ending		•											М	6
		P	art (01)	Shiftwise S	taff Working			<u> </u>			-				Nos.
Item	No.				Weaving Depa	rtment					Proce	ssing Departme	nt		-
		I shi	ift	II sh	nift	III shift	To	otal	I shift		II shift	Ш	shift	Т	otal
0 (11–	-16) 6	1 (17—	21) 5	2 (22—	-26) 5	3 (27—31) 5	4 (32-	—36) 5	5 (37—41)	5 (6 (42—46) 5	7 (47	·—51) 5	8 (52	—56) 5
011	101														
	_				Part (02) Inst	alled and work	ing of loom, k	mitting and net	ting machines						Nos.
											Auto looms				
	Particular	S		Item No.	Non-auto looms	Auto shuttle		-	Shutt	Jeless					
					I COULD	looms	Water jet	Air jet	Gripper	Rapier	Others	Total	Knitt and netting machines	Lace knitting M/C	Tape narrow width Loom
-	0		0	0 (11—16) 6	1 (1721) 5	2 (22—26) 5	3 (27—31) 5	4 (32—36) 5	5 (37—41) 5	6 (42—46) 5	7 (47—51) 5	8 (52—56) 5	9 (57—60) 4	10 (61—64)	11 (65—68) 4
	Installed capa (month end)			021101											
Average	I Shift			021201											
number of loom	II Shift			021202						-		_			
worked	III Shift			021203											
	Absenteeisn	n		021301											
Average no. of	Strike/locko	ut		021302											
looms not	Power short	age		021303											
worked due to	Maintenanc	e and repair	г	021304											
	Others			021305											

			भाग (७०) यहचान विवरण	विवरण								<u> </u>			
ा. मिल क्रं				l i	(4—10)			करघों, (आवश्य	मासिक साँहि कपड़ा उत्पादन, क वस्तु अधिनिय	मासिक सांख्यिकी विवरणी करघो, कपड़ा उत्पदन, पैकिंग एवं वितरण के कार्य (आवश्यक वस्त अधिनियम, 1955 के अंतर्गत विहित)	। के कार्य त विहित्र)		स स	फार्म संख्या	
2. मिल का	मिल का नाम और पता								,				_	C1	3
3. अंतिम माह	pc	-											<u> </u>	0	9
		(0. THE	भाग (01) कार्यरत कर्मचारी : क्षिप्ट-वार	ती:क्षिफ्ट-ब	Ħ		-							संख्या	
मंद	मद संख्या			बुनाई अनुभाग	नुभाग	 				<u>p</u>	विधायन विभाग				
		पहली शिफ्ट	दूसरी शिफ्ट	शेषट	तीसरी शिफ्ट		क्ष	पहली शिफ्ट	-	दूसरी शिफ्ट	तीसर्	तीसरी शिफ्ट		्रम् स्क	
0(11-	0 (11—16) 6	1 (17—21) 5	2 (22—26) 5	-26) 5	3 (27—31) \$	-	4 (32—36) 5	5 (37—41) 5		6 (42—46) 5	7 (47-	7 (47—51) 5	8 (5	8 (52-56) 5	
10	011101							 							
				THE	भाग (02) करवों, निर्	निर्टिग एवं निर्टिग मशीन के कार्य एवं स्थापना	र्गीन के कार्य एवं	स्थीपना						# #	संख्या
										स्त्र करमा					
	विवरण		म म	गैर-स्वचालित	त स्वचालित				निम् शटल						
				म भ								निट एवं	लेसनिटिंग	}	.स. इ.स.
						बॉटर जेट	एअर जेट	ग्रीपर	रैपियर	अन्त	ज् क	निटिंग मुशीन	एम्, सी		विड्थ लूम
	0		9(911-10)0	1(17—21	1(17—21) 5 2 (22—26) 5	3 (27-31) 5	4 (32—36) 5	5 (37-41) 5	6 (42-46) 5	7 (47—51) 5	8 (5256) 5	9 (57—60) 4	-60) 4 10 (61—64) 411 (65—68) 4) 411 (65-	-68) 4
	स्थापित क्षमता (अतिम माह)	je.	021101											-	
कार्यरत	1 शिष्ट		021201												
करबाँ की यौमत	11 जिम्ह		021202	 											
	गा शिष्ट		021203										l .	-	
के कारण	अनुपस्थिति		021301												
अकार्यस	हड्ताल/लॉकआऊट	आऊर	021302												
करधा की औसत	बिजली की कमी	ग्मी	021303												
संख्या	व्यवस्था एवं पुर्न : निर्माण	पुर्न : निर्माण	021304												
_	अन्त		021305												
			4		\ \ \				-						1

		Рэп (03) Opening stock, р	urchases, consumption an	id closing stock of yarn			Kg.
Tanan		item No.	Opening	Purchases	Co	nsumption	Classes
Item		nem No.	Opening stock	Purchases	Weaving clotb	Other purpose	Closing stock
0		00 (11—16) 6	1 (17-23) 7	2 (2430) 7	3 (31—37) 7	4 (38—44) 7	5 (45—51) 7
Cotton yarn		031101				İ	
	Cotton/Polyester	032101					
Blended yarn	Cotton/Viscose	032102					
	Polyester/Viscose	032103				-	
	Others	032104					
	Viscose	033101					
100% Non-cotton spun yarn	Polyester	033102					
	Acrylic	033103					
	Others	033104					
	Viscose	034101					
	Polyester	034102					
Filament yam	Nylon	034103					
	Polypropylene	034104					
	Acetate	034105					
	Others	034106					
	Wool	035101					
	Silk	035102					
Other yarn	Flax	035103					
	Jute	035104					
	Others	035105					
							ı
							<u> </u>

*			•				
		भाग (03) याने का खुला	भमा (03) याने का खुला स्टॉक, खरीदा गया, उपभोग तथा बंद स्टॉक	तथा बंद स्टॉक			कि ग्रा
		-		,		उपभोग	
मद		म्हं संख्य	नलू स्टॅंक	 खरीद	ब्रुनाई कपड़े	अन्य कारण	बंद स्टॉक
0		00 (11—16) 6	1 (17—23) 7	2 (24—30) 7	3 (31—37) 7	4 (38 44) 7	5 (45—51) 7
रुई याने		031101					
	रई/पॉलीएस्टर	032101					
- - -	रुई/विस्कोज	032102					
<u> </u>	पॉलीएस्टर/विस्कोज	032103					
	अन्य	032104					
	विस्कोज	033101					
अरुड स्पन यन	पॉलीएस्टर	033102					
	ऑक्रेलीक	033103			t .		
	अन्य	033104					
	विस्कोज	034101					
	. पॉलीएस्टर	034102					
फ्लामेंट यार्न	नायसॉन	034103					
	प्रॉली-प्रोपिलेन	034104					
	अँसीटेट	034105					
	अन्य	034106					
	<u>अ</u> न	035101					
2 2 3 3 3 4 4 4 4 4 4 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	सिल्क	035102					
	फ्लैक्स	035103					
	जूट	035104					
	अन्य	035105					
		,					

	Part (04) Loomstate c	otton cloth production	
Unit	ltem No	Production	Average width
0	0 (11—16) 6	1 (17—23) 7	2 (2427) 4
Kgs.	041101		
Sq. Mts.	041102		

Sq. Mts.	041102										_				
				Par	t (05) loomstate bl	ended and mixed o	loth production-ty	pe of mixings				М	0	6	Sq. N
Unit	Item No.	Cotton with viscose including modified viscose HWM	Cotton with Polyester	Cotton with others	Polyester with viscose including modified viscose HWM	Polyester with wool	Polyester with others	P.V.C. blends	5	Other lends and ixings	Co	Total I No. 1 to I. No. 8	1		erage Tidth
0	00(1116) 6	1 (17—23) 7	2 (24—30) 7	3 (31—37) 7	4 (38-44) 7	5 (45—51) 7	6 (52—58) 7	7 (59—65) 7	8 (64	5—72) 7	9 (7.	379)	7	10 (80)— 8 3)
Kgs,	051101														\blacksquare
Sq. Mts.	051102														
		Pa	art (06) loomstate	100% non-cotton of	loth production-ty	pe	 -		М	0	6		Sq.	Mts.	
Unit	Item No.	Viscose including modified viscose HWM	Acetate	Polyester	Actylic	Nylon	Poly Propylene	Others	Col	Total . No. 1 to	7			erage idth	
0	00 (11—16) 6	1 (17—23) 7	2 (24—30) 7	3 (31—37) 7	4 (38—44) 7	5 (45—51) 7	6 (5258) 7	7 (59—65) 7	8 (66—73) 8		9	74	—77) 4	ļ
Kgs.	061101													-	
Sq. Mts.	061102														

	भाग (०४) ह	भाग (04) लूमस्टेट हई कपड़े का उत्पादन	उत्पादन								
इकाई	मद् संख्या	उत्पादन	<u>।द</u> न	औसत चौड़ाई							
0	0 (11—16) 6		1 (17—23) 7	2 (24—27) 4							
कि ग्रा	041101										
वर्ग मीटर्स	041102		!								
		_		Fr 	भाग (७ऽ) लूमस्टेट संमिश्र एवं मिश्रित कपड़ा उत्पादन—मिश्रष के प्रकार	प्र एवं मित्रित कपड़ा ः	उत्पादन—मिश्रण के प्र	कार		<u>т</u>	6 वर्गमी
र का	मद् संख्या	सूती विस्कोज के साथ संशोधित विस्कांज के साथ एक्टब्रुएफ्	सूती पौलिएस्टर समंत	भ सूबी भ साब भ य	मॉडिफाइड विस्कोज एकेडब्ल्यूएफ् सहित विस्कोब के साथ	फन के साथ पॉलिश्स्टर	ंज्य के साथ पॉलिएस्टर	पीञ्चीव्सी व्यंद्स	अन्य क्लेन्द्रस तथा मिश्रण	कुल कॉलम सं•। से कालम सं• 8	औसत नौड़ाई
, o	00(11—16) 6	1 (17—23) 7	2 (24—30) 7	3 (31—37) 7	4 (38 44) 7	5 (45—51) 7	6 (52—58) 7	7 (59—65) 7	8 (66—72) 7	9 (73—79) 7	10 (80—83) 4
किल्या	051101										
वर्ग मीटर्स	051102									-	
			भाग (७६) लूमस्	भाग (७६) लुमस्टेट 100% गैर-रुई कपड़े उत्पादन—किस्म	हि उत्पादन—किस्म				रम्म 0		वर्गमी॰
स्त्र माद्र	मद संख्या.	मॉडिफाइड विस्कोब एक्टब्स्यूर्एफ सहित विस्कोब	अँसीटेट	र्पोलीएस्टर	अक्रलीक	नायलॉन	पॉली प्रापिलेन	भ	कुल कॉलम संगित्ते	 	औस्त चौड़ाई
0	00 (11—16) 6	1 (17—23) 7	2 (24—30) 7	3 (31—37) 7	4 (38—44) 7	5 (45—51) 7	6 (52—58) 7	7 (59—65) 7	8 (66—73) 8	0) 6	9 (74—77) 4
िक्ग्रा	061101										
वर्ग मीटर्स	(AR) 197										

	Part (07) Cloth proc	essed				M	0	6	. Sq. Mts.
Process	Item No.	Mill's own	other mills	Power iooms'	Handlooms'			Total lumn No. olumn No	
0	00 (11—16) 6	1 (17-24) 8	2 (25—32) 8	3 (33-40) 8	4 (41—48) 8		5	(49—56) 8
Bleaching	071101								
Piece dyeing	071102				1	T			
Yam dyed	071103								
Printing	071104								
Other Chemical processing	071105								

NOTE: The given processes independent to each other and the cloth having undergone more than one process will be reported against each of the processes e.g. 100 m. of cloth bleached and printed will be reported in both.

	भाग (07) संसाधित कपड़ा	पड़ा				एम 0 6 क	वर्ग मीटर
प्रक्रिया	मद संख्या	मिल का निबी	अन्य मिलें	पानरलूम	हैं उत्पूम	कुल कॉलम संख्या 1 से कॉलम संख्या 4 तक	de
0	00 (11—16) 6	1 (17—24) 8	2 (2532) 8	3 (33—40) 8	4 (41—48) 8	5 (49—56) 8	
क्लिम्ग	071101						
पीस डाइंग	071102						
याने डाईड	071103						
प्रिटिंग	071104						
अन्य केमिकल प्रक्रिया	071105						
नोट :—एक दूसरे से स्वतंत्र प्रक्रिया एवं एक से अधिक प्रक्रिया से गुजरा कपड़ा, प्रत्येक	- न्पड़ा, प्रत्येक प्रोसेस के स	मने रिपोर्ट किया जाए अ	प्रोसेस के सामने रिपोर्ट किया जाए अर्थात् ब्लीच किया गया तथा ग्रिनेड 100 मीटर (एम) कपड़ा दोनों में रिपोर्ट किया जाएगा।	क्षिटेड १०० मीटर (एम)	कपड़ा दोनों में रिपोर्ट	किया जाएगा।	
							_

Part (08) Variety-wise packing of c Exports-cate	otton cloth for domes egories packed	tic consumption/	М	0	6
				Sq. Mts	
Variety	Item No.	Domestic delivery		Export delivery	
0	00 (1116) 6	1 (17—24) 8		2532	
Wearable sorts	081101				
Dhoties	081101				
Sarces	081102				
Mulls, voils, dorias and printed voils	081103				
Popline, creps, twills, chintz cellular	081104				
Longcloth all widths, sheetings and markins below 54" width	081105				
Shirting and sucis	081106				
Madapalam, cambric, lawns	081107				
Drills, gaberdines and corduroys	081108				
Denims	081109				
Satins, coating, suiting	081110				
Flannelettes	081111				
Dosuti/Dedsuti	081112				
Other wearables	081113				
Total	081200				

भाग (08) किस्मों के अनुसार रूई निर्यातश्रेणी	की पैकिंग घरेलू उपधोग के अनुसार पैकिंग	के लिए कपड़े	एम	0	6
	-			वर्ग मीटर	ī.
किस्में	मद संख्या	घरेलू वितरण	नि	र्यात वित	रण
0	00 (11—16) 6	I (17—24) 8	2 (25—32	.) 8
पहनने योग्य कपड़े					
धोतियां	- 081101				
साड्यि	081102				
मूल बॉइल्स, डोरियास, एवं प्रिंटेड वॉइल्स	081103				
पोपिलीन, क्रेप, टवील्स, छींट, सेल्यूलर	081104				
सभी चौड़ाई का लौंग क्लाथ शीटिंग एवं 54" चौड़ाई से कम मार्किन	081105				
शर्टिंग एवं सुकिस	081106				
माडपालम, कम्ब्रीक, लॉनस	081107				
ड्रील, गैबरडीन, कॉड्राय	081108				
डेनिम	081109		ļ ——		
सेटिन, कोटिंग, सूर्टिंग	081110			.,,	_
फ्लेनेलटर्स	081111				
दोसूती/डेडसूती	081112	-			
अन्य पहनने योग्य	081113			<u>'</u>	
कुल	081200				

Tur (vo) vuite	Exports-categor	otton cloth for domes ies packed—contd.	tic consumption/	M	0	6
					S ₄ . Mt	 š
Vari	ety	Item No.	Domestic delivery		Export deliver	 s
0		00 (11—16) 6	1 (17—24) 8	2 (25—32	y 2) 8
Non-wearable sorts	3	081301		, ,		
Mosquitto netting	Round mesh Diamond mesh	081302				
Bed tickings		081303		-		
Bedsheets, chadars and markins above		081304				
Tapestry curtain ar	od furnuhing	081305				
Towels and towelli	ng cloth	081306				
Lining and tailors	canvas	081307				
Filter, lint, and pol	ishing cloth	081308				
Canvas and ducks		081309				
Other non-wearable	es	081310		-	•	
Total		081400				
Packings for Govt. purposes (by categ	and other ories)	081500				

भाग (08) किस्मों के अनुसार काट निर्यात—श्रेणी के	न की पैकिंग घरेलू उपभोग अनुसार पैकिंग—जारी	के लिए कपड़े	एम	0	6
		•			पर्ग मीटर	<u>.</u>
	किस्में	मद संख्या	घरेलू वितरण	नि	र्यात वित	रण
	0	00 (1116) 6	1 (1724) 8	2 (2532) 8
न-पहनने योग्य सॉ	र्ट्स					
	राऊंड मेश	081301				
म च् छरदानी	डायमंड मेश	081302				
बेड टिकींग		081303				
बेहरीट्स चादरें रा स्रौड़ाई से उपर मा		081304				
टेपस्ट्रे परदें (कर्टन) एवं फरनिशिंग	081305				
टॉक्ल एवं टॉक्ल के	त क पड़े	081306				
लाईनिंग एवं टेलर	केनवास	081307				
फिल्टर, लिंट एवं	पॉलिसिंग कपड़े	081308				
केनवास एवं डयूक		081309				
अन्य न पहनने योग	ч	081310				
कुल		081400				
सरकारी एवं अन्य <u>१</u> (श्रेणीनुसार)	प्रयोजनार्थ पैकिंग	081500				

Part (9) Varietywise packing of Cott		T					T				6 Sq. Mts
				Domestic	,			Ехро	rt		
Variety (wearable sorts)	Item No.	Grey	Bleached incl. mer- cerised and pre-shrunk	Dyed incl. mer- cerised and pre-shrunk	Printed incl. mer- cerisede and pre-shrunk	Total	Grey	Bleached incl. mer- cerised and pre-shrunk	Dyed incl. mer- cerised and pre-shrunk	Printed incl. mer- cerised and pre-shrunk	Total
0	00(11-16)6	1(17-24)8	2(25-32)8	3(33-40)8	4(41-48)8	5(49-56)8	6(57-64)8	7(65-72)8	8(73-80)8	9(81-88)8	10(89-96)8
Dhoties	091101					!					
Sarees	091102										
Mulls, voils dorias and printed voils	091103										
Poplin, creps, twills, chintz and cellular	091104								,		
Longcloth widths sheetings and markins 54" width	091105										
Shirting and sucis	091106				,					(
Madapalam, cambric, lawns	091107										
Drills, gaberdines and cordyroys	091108				,			,			ı L
Deaims	091109							,			
Satins. coating suiting	091110										
Flannelettes	091111	`									
Dosuti/Dedsuti	091112					,					
Other wearables	091113					-					
Total	091200										

				日	1				- Fred	-	
			µ ·	- 1 - 1		-			<u> </u>		
किस्में (पहनने योग्य)	मद संख्या	₩	मसंराईष्ट् एवं प्रि-श्रंक सहित ब्लीव्ह	मसंग्रईप्ट् एवं प्रि-अंक सहित डाईड	मर्सग्हंप्ड् एवं प्रि-भ्रंक सहित प्रिन्टेड	ည ဖိ	1₹	मर्सग्रहेंच्ड् एवं प्रि-श्रंक सहित ब्लीच्ड्	मर्सराईष्ड् एवं प्रि-श्रंक सहित डाईड	मर्सराईप्ड् एवं ग्रि-श्रंक सहित ग्रिन्टेड	ह हैं।
0	00(11-16)6	1(17-24)8	2(25-32)8	3(33-40)8	4(41-48)8	5(49-56)8	6(57-64)8	7(65-72)8	8(73-80)8	9(81-88)8	10(89-96)8
धोतियाँ	091101			-							
साड़ियाँ	091102									1	
मल्स, वॉइलस, डोरिस एवं प्रिन्टेट वॉइल्स	091103										
पॉपलीन, क्रेप, टबील ब्रीट एवं सेल्यूलर	091104										
लाँग क्लाथ, चौड़ाई शिटिंग्ज एवं मार्किन 54" चौड़ाई	091105										
शाटेंग एवं सुसिज	091106										
माडपालम, कैम्ब्रीक, लॉन	091107								,		
ट्रील, मेबरडाइन, कॉड्राय	091108										
护护	091109										
मेटिंग, कोटिंग, मुटिंग	091110										
फ्लेगेलेटर्स	091111										
दोसृती/डेब्सूती	091112										
अन्य पहनने योग्य	091113										
स्व	091200										

Part (9) Varietyw	ise packing of Co	otton cloth for doc	nestic consumpti	ion and Export-P	rocesswise						М	6 Sq. Mts
					Domestic				Ехро	rt		
Variety (Non-wearable sor	ts)	Item No.	Grey	Bleached incl. mer- cerised and pre-shrunk	Dyed incl. mer- cerised and pre-shrunk	Printed incl. mer- cerised and pre-shrunk	Total	Grey	Bleached incl. mer- cerised and pre-shrunk	Dyed incl. mer- cerised and pre-shrunk	Printed incl. mer- cerised and pre-shrunk	Total
0		00(11-16)6	1(17-24)8	2(25-32)8	3(33-40)8	4(41-48)8	5(49-56)8	6(57-64)8	7(65-72)8	8(73-80)8	9(81-88)8	10(89-96)8
Mosquittonetting	Round mesh	091301								_		
	Diamond mesh	091302										
Bed tickings		091303										
Bedsheets, chadors markins, above 54		091304									,	
Tapestry curtain at	nd furnishing	091305										
Towels and towell cloth	ing	091306										
Lining and tailor's	canvas	091307			_							
Filter, lint and poli	ishing cloth	091308	L								:	
Convas and ducks		091309										
Other Non-wearab	les	091310									-	
Total		091400										

माग (१) घरेलू उप	भाग (९) घरेलु उपभोग के लिए सूती कपड़े का किस्म-वार एवं निर्यात-प्रोसेस वार पैकिंग—बारी	पड़े का किस्म-वार एर	ां निर्यात-प्रोसेस वाः	र पैकिंग—जारी							0 E	6 वर्ग मीटर
					मेल्					नियांव		
किस्में (पहनने क्षेप्य)		मद् संख्या	4F3	मसंग्रधेच्य एवं प्रि-श्रंक सहित क्लीच्ट्	मर्सराईज्ड् एवं प्रि-श्रंक सहित डाईड	मर्सग्रहं ब्ह एवं ग्रि-श्रंक सहित ग्रिन्टेड	<u>।</u> 69	∕FX	मर्सराईन्द् एवं ग्रि-श्रंक सहित ब्लीच्ट्	मसंग्रहण्ड् एवं ग्रि-श्रंक सहित डाईड	मर्सराईय्ड् एवं ग्रि-अंक साहित ग्रिन्टेड	চ 69
0		9(91-11)00	1(17-24)8	2(25-32)8	3(33-40)8	4(41-48)8-	5(49-56)8	6(57-64)8	7(65-72)8	8(73-80)8	8(81-88)8	10(89-96)8
मच्छरदानी	गोल जाली	091301										
	ৱাষ্ট জলী	091302										
बेड टिकिंग		091303										
बैडशीट्स, चहर्दे, सिटिंग्स एवं 54'' चौड़ाई से ऊपर माकिंग	क्षिटिंग्स एवं पर माकिंग	991304										
टेमेस्ट्री, प्सर्दे (कर	टेपेस्ट्री, सर्दे (करटेन) एवं फर्तनिर्हिंग	091305										
टॉबल एवं टॉबल के कपड़े	के क्रपते	091306										
लाईनिंग एवं टेलर केनवास	केनवास	091307										
फिल्टर, लिट एवं पॉलिसिंग कपड़े	पॉलिसिंग कपड़े	991308										
केनवास एवं डयुक्स	म	991309										
अन्य न पहनने योग्य	म	091310							ļ			
চ ಈ		091400										

Part (10) Variety-wise packing of 100	% cotton cloth for dome.	stic consumptio	n and Exports-	Categories pac	ked					М	0	Sq. Mts.
Variety	Item No.	Viscose including modified viscose and HWM	Acetate	Polyester	Acrylic	Poly	Nylon	Knitted fabrics	Others		Total	Total packings for export
0	00(11–16)6	1(17–24)8	2(25–32)8	3(33–40)8	4(41–48)8	5(49-56)8	6(57-64)8	7(65–72)8	8(73-80)8	9(8	31-88)8	10(89-96)8
Wearable sorts	101101											
Dhoties				1								
Sarees	101102											
Mulls, voils, dorias and printed voils	101103											
Popline, creps, twills, chintz cellular	101104											
Longeloth all widths, sheetings and markins below 54" width	101105			I			To the second se					
Shirting and sucis	101106									-		
Madapalam, cambric, lawns	101107											
Drills, gaberdines and corduroys	101108							_				
Denims	101109											
Satins, coating, suiting	101110											
Flannelettes	101111											
Dosuti/Dedsuti	101112											
Other wearables	101113											
Total	101200											

भाग (10) घरेल् उपभोग के लिए 100% सूती कपड़े का किस्म-वार पैकिंग तथा पैक की गई	न्पड़े का किस्स-वार पैकिंग	। तथा पैक की गई	निर्यात-त्रीषयां								क्रां मीटर
किसें	मद संख्या	संशोधित विस्कोज तथा एच.डब्ल्यु.एम्	अँसीटेट	र्णेलीएस्टर	अक्रीलक	<u>पाँली</u> प्रांपलीन	नायलॉन	निटेड फैब्रिक्स	स्र	E 69	नियप्ति के लिए कुल पैकिंग
		सहित विस्कोस						,			
0	00(11–16)6	1(17-24)8	2(25-32)8	3(33-40)8	4(41-48)8	5(49-56)8	6(57-64)8	7(65-72)8	8(73-80)8	9(81-88)8	10(89-96)8
पहनने खेरय कपड़े	101101										
धोतियां	101101										
सिहयां	101102				_						ļ
मूलस, वॉईलस, डोरीआंस तथा प्रिंट किया हुआ वाईलस	101103										
गॅपलीन, क्रेप, टबील्स, छिंद्र, सेल्यूलर	101104										
समी चौड़ाई का लांग क्लाघ्र शिटिंग एवं 54" चौड़ाई से कम मार्किन	101105										
शर्टिंग एवं सुसीस	101106										
माडपालम, केम्ब्रीक, लॉनस	101107										
ड्रील, गैबरडिन, एवं कॉड्राय	101108						_				
डेनिमस	101109										
सेटिन, कोटिंग, सूटिंग	101110										
फ्लानेलेट्स	101111										
दोमृती/देडमृती	101112		-					•			
अन्य पहनने योग्य	101113										
E 6 7	101200										
		1									

Part (10) Vas	riety-wise packing of 100% co	otton cloth for domes	stic consumptio	n and Exports-	Categories pac	ked—(Contd.)						Sq. Mts.
Variety		Item No.	Viscose including modified viscose and HWM	Acetate	Polyester	Acrylic	Poly propelene	Hylen	Knitted fabrics	Others	Total	Total packings for export
0		00(11–16)6	1(17-24)8	2(23-32)8	3(33-40)8	4(41-48)8	5(49–56)8	6(57-64)8	7(65–72)8	8(73-80)8	9(81–88)8	10(89-96)8
Non-wearable sorts		101301										
Mosquitto netting	Round mesh	-										
, 3	Diamond mesh	101302										
Bed tickings		101303										
Bedsheets, chadars, above 54" width	sheetings, and markins	101304									,	
Tapestry curtain and	furnishing	101305		:								; {
Towels and towellin	g cloth	101306										!
Lining and Tailors o	anvas	101307										
Filter, lint and polish	ning cloth	101308										
Narrow width fabrica	s like lace, tape, ribbons etc.	101309										
Canvas and ducks		101310				i i					1	
Other non-wearables		101311										
Total		101400							,			
Packings for Govt. a	nd other purposes	101500							,			
(by categories)												
			1									

भाग (10) घरेलु उपभोग के लिए 100% सूती कपड़े का किस्म-बार पैंकिंग तथा पैंक की गई निर्यात-श्रेणियां—जारी	ाड़े का किस्म-वार पैकिंग	। तथा पैकको गई	निर्यात-श्रेणियां-	- जारी							वर्ग मीटर
मि ं स	मद संख्या	संशोधित विस्कोज एवं एच.डब्स्यू.एम. सिहित विस्कोच	अंसीटेट	पॉलीएस्टर	ॲक्रेलिक	पॉली प्रॉयलीन	नायलान	निटेड फैब्रिक्स	अन्य	ख •स	कुल नियांत के लिए वैक्किंग
0	00(11-16)6	1(17-24)8	2(25-32)8	3(33-40)8	4(41-48)8	5(49-56)8	6(57-64)8	7(65-72)8	8(73-80)8	9(81-88)8	10(89-96)8
न पहनने योग्य सॉर्ट्स	101301										
राऊंड मेश											
मच्छरदानी डायमंउ मेश	101302										
बेड टीकॉग	101303										
बेडशोट, चद्रर, शिटींग एवं 54" चौड़ाई से अधिक मार्किंग	101304				_						
टेपस्टी परदे एवं फरनिशिंग	101305	-									
टॉबल एवं टॉबल का कचड़ा	101306										
लाईनिय एवं दर्जी का कैनवास	101307										
फिस्टर लिट एवं पालिशिंग कपड़ा	101308										
कम चौड़ फेब्रिक्स कैसे लेस, टेप, रिवन इत्ब्राद	101309										
केनवास एवं डुक्स	101310										
अन्य न पहनने योग्य	101311										
	00F10L		!								
सरकारी एवं अन्य कारणों के लिए पैकिंग (श्रेनी वार)	101500	:									

Part (11) varietywise packing of blended at	nd mixed cloth							Form No		M 0 0	Sq. Mts.
The first				Packing of b	lended and mix	ed cloth for do	mestic consum	ption			T
Variety (Wearable sorts)	Item No	Cotton with viscose including modified viscose H W M	Cotton with Polyester	Cotton with others	Polyester with viscose including modified viscose HWM	Polyester with woo!	Polyester with others	P.V.C blends	Other blends	Tota!	Total Packing for export
0	00(11-16)6	1(17-24)8	2(25–32)8	3(33–40)8	4(41-48)8	5(49–56)8	6(57–64)8	7(65–72)8	8(73-80)8	9(81-88)8	10(89–96)8
Dhoties	111101								 		
Sarees	111102									l l	
Mulls, voils, dorias and printed voils	111103		 						 		
Poplin, creps, twills, chintz and cellular	111104	<u> </u>									
Longcloth all widths sheetings and markins below 54" width	111105									<u>.</u>	
Shirting and sucis	111106										
Madapalam, cambric, lawns	111107										
Drills, gaberdines and corduroys	111108	<u> </u>		 							
Denims	111109	-									
Satins, coating, suting	111110	! 									
Flannelettes	111111					 				ļ Ļ	
Desuti/Dedsuti	111112		l					L			
Other wearables	111113	•									
Total	111200										

भाग (11) सीमित्र तथा मित्र कपड़ों की श्रेणी के अनुसार पैकिंग	अनुसार पैकिंग							फार्म स <u>्</u>	野	0	6 बर्ग मीटर
ब ्री स	मद संख्या			संमिश्र त	संमिश्र तथा मिश्र कपड़ों का घरेलु उपभोग के लिए पैंकिंग	। घरेलु उपभोग बे	न लिए पैंकिंग				
(पहनने योग्य)		संशोधित विस्कोज	हई के साथ पॉलिएस्टर	रुई के साथ अन्य	संशोधित विस्कोज	पॉलिएस्टर के साब ऊन	पॉलिएस्टर के साथ अन्य	पी.ब्ही.सी. ब्लेन्डस्	अन्य क्लेन्डस्	भुज	.कुल नियति
		(एव.डन्त्यूएम.) सहित रुई के साव विस्कोज			(एच.डब्न्यूएम.) सहित पॉलिएस्टर के साथ विस्कोख						क हो हो
0	00(11–16)6	1(17–24)8	2(25–32)8	3(33-40)8	4(41–48)8	5(49–56)8	6(57–64)8	7(65–72)8	8(73-80)8	9(81–88)8	10(89–96)8
भीतयां	1111101										
साहयां	Ž0111Ì				ļ						
मूलस, वॉइल, डोरीस एवं प्रिन्टेड वॉइल्स	111103										
पॉपलीन, क्रेप, टवीलस् छोंट एवं सेल्यूलर	111104	_									
समी चौड़ाई का लांग क्लॉब शीटींग एवं 54" चौड़ाई से कम मार्किन	111105	.,									
शरिंग एवं सुमेस	111106										
माडपालम, केम्ब्रीक, लॉनस	111107										
डील गेबरडीइन्स एवं कोड्राय	111108										
डेनिस	111109										
साटिन, कोटिंग, सूटिंग	111110	-	,								
फलेनेलेट्स	111111				-						
दोसूती/डेडसूती	111112										
अन्य पहनने योग्य	111113							•			
केल	111200										

Part (11) variet	ywise packing of blended ar	nd mixed cloth—(Con	1d.)						Form No		M 0 6	Sq. Mis
Variety					Packing of bl	lended and mix	ed cloth for do	mestic consum	ption			Total
(Non-wearable sorts		Item No.	Cotton with viscose including modified viscose H W M	Cotton with Polyester 2(25–32)8	Cotton with others	Polyester with viscose including modified viscose H W M	Polyester with wool	Polyester with others	P.V.C. blends	Other blends	Total	Packing for export
0		00(11–16)6					5(49–56)8	6(57-64)8	7(65–72)8	8(73–80)8	9(81-88)8	10(89–96)
	Round mesh	111301										
Mosquitto netting	Attail thesi					<u> </u>						
	Diamond mesh	111302									,	
Bed tickings		111303										
Bedsheets, chadars, sheetings, and markins above 54" width		111304										
Tapestry curtain and furnishing		111305				<u> </u>						[
Towels and towellin	ng cloth	111306										
Lining and Tailors of	Canvas	111307	:	-			!					
Filter, lint, and polis	shing cloth	111308										
Canvas and ducks		111309										
Other non-wearables	5	111310										
Total		111400										
Packing for Govt. an	nd other purposes	111500					1					
							i (-	_		
					1							

TT (11)	भाग (11) ब्लेन्डेड तथा मित्र कपड़ों की त्रेणी वार पैकिंग—(जारी)	वैकिंग—(जारी)							कार्म सं	F.	· #}	6 वर्ग मीटर
किस्		मद संख्या		<u>क्</u> रान्डेब	तथा मिश्र कपड़ों	ब्लंन्डेड तथा मिश्र कपड़ों की घरेलू उपभोग के लिए पैकिंग	के लिए पैकिंग					
(न पहनने योग्य अपरिधेय)	अपरिधेय)		(एव.डन्सूसम्)	र्त्ड के साथ पॉलिएस्टर	र्स्ड के साथ अन्य	पॉलिएस्टर के साथ विस्कोज	पॉलिएस्टर के साथ ऊनी	पॉलिएस्टर के साथ अन्य	मी.क्री.सी. ब्लेन्डस्	अन्य क्लेन्डम्	अन्	कुल निर्यात
_			सहित रुई के साथ विस्कोज			समेत संशोधित विस्कोज (एच.डब्ल्यूएस.)						के तिए पैकिंग
0		9(11-10)0	1(17–24)8	2(25–32)8	3(33-40)8	4(41-48)8	5(49–56)8	6(57–64)8	7(65–72)8	8(73-80)8	9(81-88)8	10(89–96)8
i i	राऊंड मेश	11301										
	डायमंड मेश	111302				:	.,		<u>.</u> 12.2	I		
बेड टीकॉंग		11303										
बेडशीट, चार्द्स, रि	बेडशीट, चादर, क्रिटींग एवं 54" चौड़ाई से अधिक मार्किन	111304										
टेफ्स्टी फ्रदे एचं फरीनिशिंग	फरीनिशंग	111305	,									
टॉबल एवं टॉबल का कचझ	का कवदा	111306	·									
लईनिंग एवं दर्जी का कैनवस	क कैन्वास	111307										
फिल्टर लिट एवं पॉलिशिंग कपड़ा	पॉलिसिंग कपड़ा	111308							→ 7.00			
केनवास एवं दुक्स	E	111309										
अन्य अपरिधेय		111310										
E.		111400										
सरकारी एवं अन्य	सरकारी एवं अन्य कारणों के लिए पैकिंग (श्रेणी वार)	111500										
										1		

Part (12) Packings, deliveries and stock of cloth							Form No.	М	0	6	Sq. Mts
	Description		Item	No. Cetton	cloth	100% Non- cotton cloth	Blended	l cloth		To	otal
	0		00(11-	-16)6 1(17-2	24)8	2(25-32)8	3(33-	40)8		4(41	-48)8
Total Packings	Domestic		1211	101	!						
	Export		1212	201							
Total domestic	Garment Man	ufacturing	1221	02				_	1		
deliveries for	Other Consum	ption	1222	202							
Total Export delivery for	Garment Man	ufacturing	1231	02		-					
delivery for	Other		1232	202			1		 		
	Sold		1241	00							
Physical Stock	Unsold		1251	00							
	Total		1261	00							
Part (13) summary of pro	duction, deliveries and stoc	k of cloth—square Meters	3					Fo	rm No.	М	0
Blended cloth Polyester of	contents Item No.	Item No.		Domestic del	Domestic deliveries E		ort deliveries		Closing stock		
0	00(11-16)	00(11-16)6		2(25-32	2(25-32)8		3(33-40)8		4(41-48)8		
Upto 16.67%	131101	_		1							
Above 16.67% but less than 50%	131102										
Above 50% but less than 70%	131103										-
70% and above	than 70%		-					 			-
Total	131200										
Part (14) cotton cloth do	mestic, and Government and	d other purposes deliveries	s-price rangwise								Sq. Mt
								Price	ange rup	ees pe	r Sq. Mts.
	Item No.	Upto Rs. 15	Over Rs. 15 to Rs. 20/-	Over Rs 20 to Rs. 25/-	Over Rs. 2 to Rs. 30		er Rs. 30/-		Total deliveries		es
0	00(11-16)6	1(17-24)8	2(25-32)8	3(33-40)8	4(41-48)	8 5(49-56)8		6(57	-64)8	
	141200										

भाग (12) पैकिंग, वितरण तथा कपड़ों के स्टॉक	ं स्रों						फार्म सं एम ०	6 क्यों मी
विवरण			मद सं.	हई कपड़े	100% अरुई कपड़े	ड़े स्नेस्ड कपड़े	₽	lis.
	0		00(11-16)6	1(17-24)8	2(25-32)8	3(33-40)8	4(41	4(41-48)8
कुल पैकिंग	मंत्		121101					
	निर्यात		121201					
कुल घरेलू विवरण	गरमेंट विनिर्मित		122102				,	
	अन्य उपमोग		122202					
कुल निर्यात वितरण	गारमेंट निर्मित		123102					ì
	अन्य		123202					
	ब्रिक गया		124100					
ं फिबीकल स्टॉक	अनिकी							
	केल		126100					
भाग (13) कपड़ों का उत्पादन, वितरण एवं स्टॉक का सारांश—वर्ग मीटर	एवं स्टॉक का सार्गंश—व	र्ग मीटर			फार्म सं एम (9 0		
ब्लेन्टेड कपड़ा पॉलिस्टर कन्टेट	ਜਵ	मद संख्या	उत्पादन	घरेलू वितरण	(E	निर्यात वितरण	बंद स्टॉक	
Ф	00(1	00(11-16)6	1(17-24)8	2(25-32)8	3(3(33-40)8	4(41-48)8	<u> </u>
16.67% तक	13	131101						
16.67% से ज्यादा किन्तु 50% से कम	13	131102						
50% से ज्यादा किन्तु 70% से कम	13	131103						
70% एवं उपरान्त	13	131104						
 မြ	13	131200						
भाग (14) मुती कपड़ा घरेलू एवं सरकारी तथा अन्य प्रयोजनों के लिए वितरण—मुल्य श्रेषी-वार	ारी तथा अन्य प्रयोजनों के	लिए वितरण-मुल्य श्रेषी-	वार					वर्ग मी
		म े	कीमत क्रम रुपया प्रति वर्ग मी.					
	मद संख्या	र. 15 तक	रु. 15 से अधिक रु. 20/- तक	र. 20 से अधिक र. 25/- तक	र. 25 से अधिक र. 30/- तक	र, ३७ तक	कुल वितरण	
0	00(11-16)6	1(17-24)8	2(25-32)8	3(33-40)8	4(41-48)8	5(49-56)8	6(57-64)8	
	141200							

								<u> </u>		٠
								rice range ru	pees pe	er Sq. M
Categories	Item No.	Upto Rs. 15/-	Over Rs. 15 to Rs. 25/-	Over Rs. 25 to Rs. 35/-	Over Rs 35 to Rs. 50/-	Over Rs 50/-		Total de	liveries	5
0	00(11-16)6	1(17-22)6	2(23-28)6	3(29-34)6	4(35-40)6	5(41-46)6		6(47-	54)8	
Viscose including Mod-Viscose (HWM)	151101									
Acetate	151102									
Polyester	151103									
Acrylic	151104									
Others	151105									
Total	151200									
		Part (16) Der	nestic deliveries of blend	ed and mixed cloth-price	range« ise			-Sq N	its.	
				<u> </u>			Pri	ice range ru	ees per	rSq M1
Categories	Item No.	Upto Rs. 15/-	Over Rs. 15 to Rs 25/-	Over Rs. 25 to Rs 35/-	Over Rs. 35 to Rs 50/-	Over Rs 50/-	-	Total de	iveries	;
0	00(11-16)6	1(17-22)6	≥= -28)6	3(29-34)6	4(35-40)6	5(41-46)6		6(47-	54)8	
Cotton with Viscose including Mod-viscose (HWM)	161101								_	
Cotton with polyester	161102				ļ			- <u>-</u> -		
Cotton with others	161103						1			
Polyester with viscose/ modified viscose	161104									
Polyester with wool	161105									
Polyester with others	161106				:					
	161107						ì			
P.V.C. blends						+	-	-		
P.V.C. blends Others blends and mixtures	161108			ļ						

अधिपयां मद संख्या ह. 15 तक 0 00(11-16)6 1(17-22)6 विस्कोज समेत संशोधित असीटेट 151102 151102 यांलीएस्टर 151104 अन्य के साथ हर्ड साथ हर्ड साथ हर्ड साथ हर्ड साथ हर्ड 151104 अस्य के साथ हर्ड साथ हर्ड 151104 अस्य के साथ हर्ड साथ हर्ड 161102 असीयां सर्वाधित संशोधित 161102 अस्य के साथ हर्ड 161103	ह. 15 से अधिक र. 25/- तक 2(23-28)6 भाग (16) ब्लेन्डेड तथा मिन्न कप मूल्य श्रेण प्र	ह. 15 से अधिक ह. 25/- तक ह. 25/- तक 2(23-28)6 3(29-34)6 3(29-34)6 क्लेन्डेड तथा मिश्र कपड़ों का घरेलू वितरण मूल्य श्रेणीवार मूल्य श्रेणो प्रति वर्ग मीटर रुपया मूल्य श्रेणो प्रति वर्ग मीटर रुपया	र. 35 से अधिक र. 50/- तक 4(35-40)6 विसर	ह. 50 तक	कीमत क्रम रुपया प्रति वर्ग पीटर कुल वितरण ६(47-54)8
भिणयां मद संख्या ह. 15 तक मेत संशोधित एच. डब्ल्यू एम.) 151102 151103 151104 151105 151106 151106 151106 151100 151200 161100 161100 के साथ रहं 161103 161103		रु. 25 से अधिक रु. 35/- तक 3(29-34)6 डों का घरेलू वितरण मूल्य श्रेण ते वर्ग मीटर रुपया	र. 35 से अधिक र. 50/- तक 4(35-40)6 विसर	र 50 तक	कुल वितरण 6(47-54)8
मेत संशोधित प्च. डब्ल्यू एस.) १५११०२ १व. डब्ल्यू एस.) १५११०५ १५११०५ १५१८ १५८ डब्ल्यू एस.) १६६३ १६९३ १६८ डब्ल्यु एस.) १६९१०५ १६८ डब्ल्यु एस.) १६९१०५ १६८ डब्ल्यु एस.) १६९१०५ १६८ डब्ल्यु एस.)		3(29-34)6 ड्रों का घरेलू वितरण मूल्य श्रेण ते वर्ग मीटर रुपया		5(41-46)6	6(47-54)8
मेत संशोधित प्रच. डब्ल्यू एस.) 151102 151104 151105 151200 151200 151200 151200 151200 151200 151200 151200 151200 151300 161102 के साथ रुई 161103 प्रच. डब्ल्यू एस.) के साथ रुई 161103		ड़ों का घरेलू वितरण मूल्य श्रेण ते वर्ग मीटर रुपया	।वार		
151102 151104 151104 151104 151105 151100 151200 151200 161701 161701 161701 161702 161103 161104		ड़ों का घरेलू वितरफ मूल्य श्रेण त वर्ग मीटर रुपया र न न से अभिक्य	।वार		
151103 151104 151105 151200 151200 जं मद संख्या ह. 15 तक 100(11-16)6 1(17-22)6 पंच. डब्ल्यू. एम.) 161102 क साथ रहं 161103 शस्त्रोज सहित 161104		ड़ों का घरेलू वितरण मूल्य श्रेण त वर्ग मीटर रुपया र न न से अभिक्य	।वार		
151104 151105 151200 151200 151200 151200 151200 151200 151200 151200 151200 1512102 151103 151103 151104		ड़ों का घरेलू वितरण मूल्य अर्ण त वर्ग मीटर रुपया मान्य से अधिक	।वार		
151105 151200 151200 151200 151200 151200 151200 161722)6 161102 161103 161104		ड़ों का घरेलू वितरण मूल्य अर्ण त वर्ग मीटर रुपया मान्य साम्य	।वार		
151200		ड़ों का घरेलू वितरण मूल्य श्रेण ते वर्ग मीटर रुपया मान्य स्वर्णस	वार		
मद संख्या ह. 15 तक 00(11-16)6 1(17-22)6 161102 161103		हों का घरेलू वितरण मूल्य अंणे ते वर्ग मीटर रुपया मानसम्बद्ध	।वार		
मद संख्या 00(11-16)6 16 मा 01 16 11 102 16 11 104	मृत्य श्रेणो प्र र. 15 से अधिक र. 25/- तक	ते वर्ग मीटर रुपया मान्य अधिक			वर्ग मी.
मद संख्या 00(11-16)6 167101 161102 161104	र. 15 से अधिक र. 25/- तक	प्र भट से अधिक			
00(11-16)6 16 m 01 161102 161103		ર. 25 ત ઝાવજ ર. 35/– તક	ि र. 35 से अधिक र. 50/- तक	ह. 50 तक	ङुल वितरम
	2(23-28)6	3(29-34)6	4(35-40)6	5(41-46)6	6(47-54)8
			I		
विस्कोब के साथ पॉलीएस्टर					
ऊन के साथ पॉलीएस्टर					
अन्य के साथ पहिलीएस्टर 161106					
पी. ख्री. सी. ब्लेन्डस					
अन्य संभिन्न तथा मित्र					
કુમ કુમ					

ſ	Certified that the above particulars have been checked with the ecords of the factory and that they are, in so far as I can ascertain.	INSTRUCTIONS: (1) The return should be submitted, by Regd, post or by hand delivery on or before 15th of the	To be filled by Textile Commissioner's Office	D	ATA CARDS	·
	ecourate and complete	following month, to the Economic Branch, Office of the Textile Commissioner, P.B. No. 11500, Bombay-400 020.	Oilid	Scrutinised	Punched	Verified
1		with a copy to the concerned Regional office.				
- 1 '	Place :- Name and Signature Date :- of factory Manager					
ί,	Date:- of factory Manager	}				
	!]	<u> </u>	<u> </u>		<u> </u>

प्रमाणित किया जाता है।	प्रमाणित किया जाता है कि उपशुंक्त विवरण की जांच फैक्टरी के रिकार्ड के	सूचना : (1) रजिस्टर डाक या हस्तवितरण द्वारा अगले	वस्त्र आयुक्त के कार्यालय को भरने के लिए		डस्य कार्डस	
अनुसार की गई है तथा	अनुसार की गई है तथा जहाँ तक मैं सुनिश्चित करता हूं, सही एवं पूर्ण है।	महीने के 15 तारीख या उससे पहले विवरणी-आर्थिकी शाखा वस्त्र आयुक्त का कार्यालय पो. बा. नं. 11500 बम्बई 400 020 को प्रस्तुत करें जिसको प्रति संबंधित क्षेत्रीय कार्यालय को धेजें।		संवीक्षाकृत	पंचीकृत	जांच किए हुए.
स्थान :- तारीख :-	फैन्टरी के प्रबंधक का नाम एवं हस्ताधर					

		Part (00) Identification					_		
	No. (Allotted by O/o		(4—10)	submitted to office	eal return Independent Fabrics the of the Textile Commissioner	r (Cotton, Man-made		Form N	lo.
		·		fibre and Wooller Act, 1955)	n fabrics), (Prescribed under th	e Essential Commodities	1	2	3
2. Unit Name	and Address	 					Q	0	9
3. Quarter En	ıding			1			`	ļ	
	_		Part (01) Installed Capacit	y, no. of days worked, Empl	loyment etc.				
Item No.	Yearly Installed - Capacity	No. of days Worked	Labour on Rolls	Workers E	Employed (Daily Average during	ng Quarter)		Registr No. and	
	(000 Sq. Mtrs.)			Direct	Miscellaneous	Total	_		
0 (11—16)	1 (17—23) 7	2 (24—30) 7	3 (31—37) 7	4 (38—44) 7	5 (45—51) 7	6 (52—58) 7		7 (59	65) 7
011101			-			,			
		Part (02	Consumption of Coal, Diesel	oil and Electricity and own	generation of Electricity				
			To	tal Consumption					
Item No.	Coal (Tonnes)	Diesel oil (Litre)	Electricity (kwh)	L.P.G. (Kg) (Kg)	Furance oil (Litre)	Water (900 Litre)		Own gener Electricity	
0 (11—16)	1 (17—23) 7	2 (24—30) 7	3(31—37) 7	4 (38-44) 7	5 (45—51) 7	6 (5258) 7	1	7 (59-	65) 7
021101									

2 (24—30) 7 3 (31—37) 7 4 (38—44) 7 5 (4 भाग (02) कोयला, द्वांबल आंयल तथा विद्युत तंथा स्वितिमित विद्युत का उपभोग संख्य डीजल आंयल विद्युत (लिटर) (लिटर) (किट प्रक्रिक प्राप्ति) (किटरी) (तिहर प्राप्ति) (किटरी) (किटरी) (किटरी) (किटरी) (किटरी)

					Part (03) Cons	sumption of ch	emicals					Form No.	, Q	0 9	Kg.
							To	otal Consum	otion						
Item 1	No.	1	nzymes	Caustic se (Litre)		phuric Acid	Sodium Hypochlo		dium Silicate	Sodium Car		Hydrogen Perodixe	Bleachin Powder		Ferrous Sulphate
0 (11–	-16)	1 (17—22) 6	2 (23—28	3)6 3((29—34) 6	4 (35—40)) 6	6 (41—46) 6	6 (47—5	2) 6 7	(53—58) 6	8 (59—64) 6	(65—70) 6
0311	01		<u>-</u>			 									
			otassium chromate	Aniline (Optical Whitener	Sodium Hyposulpi		Soap	Sodiur Acetat		Acetic Acid	Hydrochlo Acid	oric	Sodium Nitrite
0311	02														
			Different Dyestuffs	Sodium Chlorit		Det Detergent)	Maize Starch		Polyvinyl Chloride	Polyvin Alcoho	·	Common Salt	Any other Chemica		
0311	03														***
						P	art (04) Cloth 1	Processed							
Process	Type o Fabric		Item No.			Mills				Powe	r looms	Hand	looms	1	Total
	, indite		110.	Со	tton	Woo	ollen	Ма	п-made						
0	00				6.16	7/		Fibre	Fabrics	16		<u></u>	0.36		1
0	Λ0		(11—16)	Kgs.	Sq. Mts.	Kgs.	Sq. Mts.	Kgs.	Sq. Mts. 7 6 (54—61) 8	Kgs.	Sq. Mts.	Kgs.	Sq. Mts.	Kgs.	Sq. Mts.
-	Cotto	n	041101	1 (17-23) 7	2 (24—31) 6	3 (32-38) 7	4 (39-40) 8	3 (47—33)	7 0 (34-01) 8	7 (02—08) 7	09-70) 8	9 (11—65) 1	10 (8491) 8	11(92—96)	7 12 (99—100
}								<u> </u>		 					
B l	Cottor Blenc		041102						<u> </u>						
e a	Woolk	en	041103						<u> </u>						
c h	Woolle Blend		041104												
n g	Man-ma fibre		041105												
	Man-ma Fibre Blend	;	041106												

				भाग (03) रसायमों का उपभोग) सेकाउपभोग						फार्म संख्या	0	6 0	कि ∓
_				. 		16-2°	कुल उपभोग							
मद संख्या	E	यन्त्रिस	कांस्टिक सोडा	सल्म्युरिक-एसिड	ग्रिसह	सोडिअम हायपोक्लोरइड		सोडिअम सिलीकेट	सीडिअम काबोंनेट	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	हायड्रोजिन पैराक्साइड	ब्लिचिंग पावडर		फेरस सल्फेट
0 (11—16)	-16)	1 (17—22) 6	2 (23—28) 6	3 (29—34) 6	4) 6	4 (35—40) 6		5 (41—46) 6	6 (47—52) 6	<u>_</u>	7 (53—58) 6	8 (59 64) 6		9 (65—70) 6
031101	101						-			<u></u>				
	伊	पोटांशियम बायक्रोमेट	ॲनीलीन ऑयस	ऑटीकल व्हाईटर		सोडिअम हायपोसल्फेट		साबुन	सोडिअम असीसेट		ॲसेटिक एसिड	हायद्रोक्लोरिक एसिड		सोडिअम नाय्ट्रेट
031102	701								'				_	
		भिन डायस्टपस	सीडिअम क्लोराईड	इ (डिटबैंट)	(2 je	मेज स्टॉर्न	मू मु	पोलीविनायल क्लोगर्हेड	पोलीविनायल अल्कोष्टील		कॉमन सॉल्ट	अन्य केमिकल्स		
031103	103													***
						भाग (७४) प्रोसेस्ड् कपड़ा	न्रपड़ा							
प्रक्रिया	मंब्रिक्स के	-			मिले				पावरलूम	H E	#hc -	हैंडलूम	1 0 7	E 67
	प्रकार	<u>मुख्या</u>			,			1						
			12		H N		मानव-निभित	7140 V						
						-	भायक्र	भाग्निक्स	†-					
			कि ग्रु	वर्ग मीटर वि	कि ग्रः	बर्ग मोटर	कि ग्रा	वर्ग मीटर	कि ग्रह	वर्ग मीटर	审事	वर्ग मीटर	कि ग्र	न्मी मीटर
0	00	(11—16)	1 (17—23) 7 2 (2 (24-31) 8 3 (32	3 (32—38) 7 4	4 (39 46) 8 5 (5 (47-53) 7 (6 (54-61) 8	7 (62—68) 7	8 (92-69) 8	9 (77—83) 7	8 (69-76) 8 9 (77-83) 7 10 (84-91) 8 11(92-98) 7 12 (34-106) 8	11(9298)7	12 (39—106)8
	TE	041102			· ·· ·									
·	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	041102												
। ब्र	軍	041103												
(庫 中	श्री भी	041104												
	मानव निर्मित फायबर	041105												
	मानव निर्मित फायबर ब्लेन्ड	641106												

0	00	000 (11–16)	1 (17–23) 7	2 (24-31) 8	3 (32–38) 7	4 (39–46) 8	5 (47–53) 7	6 (54-61) 8	7 (62–68) 7	8 (69–76) 8	9 (77–83) 7	10 (84-91) 8	11 (92–98) 7	12 (99–106)8
P	Cotton	042101	_		_		Į.							
e	Cotton Blend	042102								·				
c e	Woollen	042103												
D	Woollen Blend	042104												
y e	Man-made Fibre	042105												
i n g	Man-made Fibre Blend	042106												
	Cotton	043101												
l I	Cotton Blend	043102												
i n	Woollen	043103												
i î	Woollen Blend	043104												
n g	Man-made Fibre	043105												
6	Man-made Fibre Blend	043106												
М	Cotton	044101		_		_								
e r	Cotton Blend	044102												
c e	Woollen	044103												
ri	Woollen blend	044104			_									
s	Man-made fibre	044105												
n g	Man-made Fibre Blend	044106						_						
1 B	Cotton	045101			_									
e- S	Cotton Blend	045102												
h	Woollen	045103												
i	Woollen Blend	045104										_		
n k	Man-made Fibre	045105												
i n g	Man-made Fibre Blend	045106												
F	Cotton	046101												
n	Cotton Blend	046102												
S	Woollen	046103												
h i o	Woollen Blend	046104												

10 (84-91) 8 11 (92-98) 7 12 (99-106) 8																												
11 (92–98) 7		_								:																		
10 (84-91) 8																												
9 (77–83) 7																												
8 (92–29) 8																												
7 (62–68) 7																l L ,								!				
6 (54-61) 8																												
5 (47-53) 7														 		1												
4 (39-46) 8		. [l I							l 								i 				
3 (32–38) 7																							1					
2 (24–31) 8																												
1 (17–23) 7 2 (24–31) 8																												
000 (11-16)	042101	042102	042103	042104	042105	901710	043101	043102	043103	043104	043105	043106	044101	044102	044103	044104	044105	044106	045101	045102	045103	045104	045105	045106	046101	046102	046103	046104
00	रुई	रुई क्लेन्ड	ऊनी	ऊनी ब्लेन्ड	मैन मेड फायबर	मैन मेड फायबर ब्लेन्ड	सर्	सई ब्लोन्ड	अनी	फ़नी क्लेन्ड	मैन मेड फायबर	मैन मेड फायबर ब्लेन्ड	राई	र्स्ड क्लेन्ड	<u>अनी</u>	रूई ब्लेन्ड	मैन मेड फायबर	मैन मेड फायबर ब्लेन्ड	35	र्स्ड ब्लेन्ड	क्रन <u>ी</u>	ऊनी ब्लेन्ड	मैन मेड फायबर	मैन मेड फायबर ब्लेन्ड	727	हुं स्	क्र <u>नी</u>	अनी क्लेन्ड
0		া च	Į.	फि	tur F				u <u>l≃</u> ul	ع ر _ح				# #	- F2	-րու վ	<u>,</u>				—— 长 ち	≠₩	F			는 1 1	<u>.</u>	=

%

0	00	000 (11–16)	1 (17–23) 7	2 (24–31) 8	3(32–38) 7	4 (39–46) 8	5 (47–53) 7	6 (54–61) 8	7 (6268) 7	8 (69–76) 8	9 (77–83) 7	10 (84–91)8	11 (92-98) 9	12 (99–106) 8			
	Man-made Fibre	041605															
	Man-made Fibre Blend	041606															
Other	Cotton	041701			-												
CP 1 hr	Cotton Blend	041702			1												
eo nc	Woollen	041703															
i e	Woollen Blend	041704															
as I	Man-made Fibre	041705															
n g	Man-made Fibre Blend	041706															
T P	Cotton	042101															
or to	Cotton Blend	042102															
ac le	Woollen	042103		-													
s s	Woollen blend	042104									_						
ì n	Man-made fibre	042105															
g	Man-made Fibre Blend	042106	- 														
		ed that the abov or as I can ascert				post or month Office Bomba	hand delivery of the quarter, of the Textil	eturn should be on or before to the Chemica e Commission a copy to the ommissioner.	15th of the fol al Processing S ner P.B. No.	lowing section, 11500,							
Date Place										To be filled by Textile Commissioner's office							
											Data Card :						
	Name :	and Signature o	f the Manager							Scrutinised Punched Verified							
											į						

11 (92–98) 7 12 (99–106) 8															महिने के 15 १. वस्त्र आयुक्त संबंधित क्षेत्रीय जांच किये हुए
11 (92-9						_									स्चनाः :—रजिस्टर पोस्ट या हस्तवितरण द्वारा आस्ते महिने के 15 तारीख या अससे पहले विवरणी रासायनिक विषायन भाखा. वस्त्र अमुक्त का कार्यालय के प्रति के साथ प्रस्तुत करना आवश्यक हैं। इाटा कार्ड :— इाटा कार्ड :—
7 10 (84-91)8				· 											स्ट या हस्त्रिक्त मनरणी ससायीन ११५६००, बम्ब्र् ष प्रस्तुत करना म हारा भरने हेत्
9 (77–83) 7						,									सूचना :—रजिस्टर पोस्ट या हस्तवितरण द्वारा अगले तारीख या उससे पहले विवरणी रासायनिक विषायन शाह का कार्यालय पे थे के के ११५००, बम्बई-400 020 को कार्यालय के प्रति के साथ प्रस्तुत करना आवश्यक है। इाटा कार्ड .— इंद्योधाकृत पंत्रीकृत
8 (92–69) 8															सूचना :- तारीख या ३ मा कार्यालय हे कार्यालय हे वस्त्र आयुक्त संबीधाकृत
7 (62–68) 7															
6 (54-61) 8															
5 (47-53) 7															अनुसार को गई है तथा जहाँ तक मुझे
4 (39-46) 8															्रिसार की गई हैं - कि
3(32–38) 7												,			स् रेडो स् स् मि
2 (24–31) 8															भी जाँच फैक्टरी
1 (17–23) 7															3पयुक्त क्विश् ष :
(91-11) 000	041605	041606	041701	n41702	041703	041704	041705	041706	042101	042102	042103	042104	042105	042106	प्रमाणित किया जाता है कि उपयुक्त किवरण को जाँच फैक्टरी के रिकॉर्ड के विश्वास है, सही एवं पूर्ण है। तारीख
96	मैन मेड फायबर	मैन मेड फायनर ब्लेन्ड	रह	रुई ब्लेन्ड	ऊनी	ऊनीक्लेन्ड	मैन मेड फायबर	मैन मेड फायबर ब्लेन्ड	स्ट्रे	राई ब्लेन्ड	अ <u>नी</u>	क्रनी ब्लेन्ड	मैन मंड फायबर	मैन मेड फायबर ब्लेन्ड	प्रमाणित किया जाता है। विश्वास है, सही एवं प्रवे
0			Ę	م ہ	म मि	च च	l s			E 69	 	l E			

(1)	MILL Serial No.	Part (00) Identification (4—10) 7	HALF YEARLY STATISTICAL RETURN FOR PERFORMANCE	F	omi N	· · ·
(2)	Mill's Name & Address ,		INDICATORS (PRESCRIBED UNDER THE ESSENTIAL	H	- 2	3
(3)	Period Ending		COMMODITIES ACT1955)	n		

PART (01) PHYSICAL INDICATORS

	II.	INSTALLED CAPACITY						
Item No.	Spindles	Rotors	Looms					
0 -	ī	2	3					
(11–16)6	(17–22) 6	(23–27) 5	(28–32) 5					
010001								

PART (02) PHYSICAL INDICATORS

Item No.	Production of yarn (000 Kgs.)	Average Count	Production of cloth (000 Sq. Mtrs.)
0	1	2	3
(11–16) 6	(17-23) 7	(24-2 6) 3	(27-33) 7
020001		-	-

फार्म मंख्या	m 	4]			ह्म मिटर)		1 1 2	
— - A					कपड़ों का	उत्पादन (३०० वर्ग मंदर)		(27-38-7	
	1955			l e i	औसत	<u> 위</u> 3.	2	(24-25 - 3	
स्यिति सूचक के लिए अर्थ वार्थिक पाँख्यको किया	् आवश्यक वस्तु अधिनयम् १९५५ टे. नेन्द्र अधिनयम्	े के किया है। जिल्ला के किया के किया के किया के किया के किया के किया के किया के किया के किया के किया के किया के किया के किया		म्स (१३) फ़िल्लेकत सुवक	याने का	उत्पादन (००० कि.ग्रा.)	F.	7 (62-71)	
					1	₹6}## ₽#	ی	51-1616	L003C0
पहिचान	:			,					
भाग (७०) पहचात						काषे तृः ।	m	(28-32) 5	
	_,				स्यापित क्षमता	रोटर्स	2	33-27) \$	
				चक		तकु ए/स्पिडल्स	-	(17-22) 6	
(1) मिल क्रम सं	(2) मिल का नाम एवं पता	(३) समाप्ति अवधि		भाग (0ा) फिबीकल सुचक		न्द्र संदुष्टा ।	c	(11–16) 6	010001

INCOME

PART (03) FINANCIAL INDICATORS (HALF YEARLY-RS IN LAKH)

T. N	Net 5	Sales excluding Excise Da	ity	Value of	Production	Dil. •	Total	
Item No.	Cloth	Yarn	Total	Yam	Cloth	Other*	Total Income	
0	ı	2	3	4	5	6	7	
(11–16) 6	(17-24) 8	(25–32) 8	(33-40) 8	(41–48) 8	(49–56) 8	(57–64) 8	(65–72) 8	
030001								

^{*}Other Income including receipts of processing charges/job work/commission/any other income.

PART (04) FINANCIAL INDICATOR (EXPENDITURE)

(RS IN LAKH)

Item No.	Raw Material Consumed**	Salary/Wages & benefits	Interest	Depreciation	All other expenses excluding excise duty	Total Expenditure	Cash Profit/ Cash Loss***	Profit (+) Loss (—)
0	1	2	3	4	5	6	7	8
(11–16) 6	(17–24) 8	(25–32) 8	(33-40) 8	(41-48) 8	(4956) 8	. (57–64) 8	(65–72) 8	(73-80) 8
040001]		

^{**}Raw Material consumed opening stock of Raw Material plus purchase minus closing stock
***Cash Profit/Loss means Profit or Loss computed without providing for depreciation

आव

भाग (03) विनीय मूचक (अर्घ वार्षिक रुपये लाख में)

•	उत्त	उत्पादन शुल्क को छोड़कर शुद्ध विक्रां	भू के कि जा कि का का का का का का का का का का का का का	उत्पादन	उत्पादन की कीमत	* B. B. B. B. B. B. B. B. B. B. B. B. B.	ļ
मद सब्दर्भ	म्म पड़ें	याने	চ	ं यान्	क्रिपड़ा	<u>ਰ</u> ਨ ਨ ਨ	<u>ਬੂ</u> ਨ ਦ ਵੀ
Q		2	£.	7	S	\$	F
(11-16) 6	(17–24) 8	(25-32)8	(33-40) 8	(41-48) 8	(49-56) 8	(57-64) 8	(65-72) 8
030001							

*प्रोसेसिंग शुल्क/बांब वर्क/कमिशन/किसी अन्य आय की प्राप्ति समेत अन्य आय ।

भाग (०४) वितीय सुचक (व्यय)

कच्चा माल (उपभोग) **	वेतन./मबदूरी और लाभ	ब्याज	अवमूल्यन	उत्पाद शुल्क छोड़कर सभी अन्य व्यय	जन अ	नकदी लाप/ नकदी हानि***	लाभ (+) हानि (—)
	2	£	47	īV	9	7	œ
(17-24) 8	(25-32) 8	(33-40) 8	(41–48) 8	8 (95-64)	(57-64) 8	(65-72) 8	(73-80) 8

**उपभुक्त कच्चा पाल, कच्चे माल का ओपनिंग स्टाक अधिक खरीद क्लोबिंग स्टाक घटाकर ।

^{***}नकदौ लाभ/हानि से तात्रयं अवसूत्यन के लिए उपलब्ध किए बिना परिकलित लाभ अथवा हानि ।

ı	_
۱	7
١	~~
1	20
į	ŔŢ
1	-
i	1
İ	- 1
i	O
į	π,
ï	~

Item No.	Current Assets *	Current ** Lizbilities	Net Working Capital (Col. 1-col.2)	Accumulatedloss (if applicable)	Peak Ne	t Worth ***
		Liabilities	(Col. 1-col.2)	(it applicable)	Current Year	During the preceeding 5 years
0	1	2	3	4	5	6
(11-16) 6	(17-24) 8	(25-32) 8	(33-40) 8	(41-48) 8	(49-56) 8	(57-64) 8
050001			 	 		1

- * Current Assets includes Inventories, Sundry Debtors, Loans & Advances, Cash Bank Balance and others etc.
- ** Current Liabilities includes Secured/Unsecured loans excluding term loans against mortgage of fixed assets from Financial institutions, Govt. Bank etc.!

 Debentures/Deferred payment liabilities for purchase of machinery, Sundry Creditors, Provision and others etc.
- *** Net Worth include sum total of the paid-up capital and free reserves. "Free Reserves" means all reserves credited out of the profits and share premium account but does not include reserves credited out of re-valuation of assets, write back of depreciation provisions and amalgamations.

1	ave been checked with the records of the can ascertain accurate and complete.	15th of the following Office of the Textile C	Instruction:—The return should be submitted by Regd post or hand delivery on or before 15th of the following month of the half year to the monitoring & Survey Section, Office of the Textile Commissioner P.B. No. 11500, Bombay 400020, with a copy to the concerned Regional office of the Textile Commissioner.				
Date	Place	To be filled by Textile Commussioner's office					
Name and Signature of the Mar	अ द्वल	Data Card .—					
		Scrutinised	Punched	Verified			

मट भें	क्रांमात्र परिसम्पत्ति*	वतमान द्राधिता **	शुद्ध चलता पुँजी	一時到司司	पीक नेट वर्ष^ **	त्रधं^∗∗
	•		(कॉलम 1-क ⁵ 2)	मंचिति हानि	अन्यान वर्ष	पूर्ववता 5 वर्षो के दौरान
o		2	ro.		νtı	۶
9 (91-11)	27-2418	(25-32) 8	(33-40) 8	(11-48)	8 (49-56)	(57-64) 8

* वर्तमन परिसम्मति में संपत्तिसूचियौ, छोटे मोटे ऋज, अग्रिम एवं ऋण नसदी बैंक बैलेंस एवं अन्य अहि शामिल हैं ।

** वर्तमन जिम्मेवारियों में सुरक्षित अन् आमिल हैं जिसमें कितीय संस्थानों, सरकार, बैंक इत्पादि द्वारा निर्धारित मरिसंपत्ति के लिए बंधक/गराते (मोडपेल) के लिए आवधिक ऋण/डिबेंचर/मशोनों की खरोद के लिए आस्यगित भुगतान दार्यतार्ं छोठां मोटी जमा राशियां, प्रायधान एवं अन्य समाजिष्ट नहीं हैं ।

*** कुल पूंजी (नेट वर्ष) में भुगतान की गई पूंजी एवं स्वतन्त्र सुरक्षित कीष का योग शामिल है । स्वतन्त्र मुरक्षित कोष का अर्थ है लाभांश में से जमा किए ममी मुरक्षित कोष नथा शेयर प्रीमियम राशि जिसमें पुनर्मूत्यांकित परिसम्मितियों में ने बमा किए गये मुरक्षित कोष, इसि का प्रावधान नथा समामेलन रुर्गामल नहीं हैं ।

वस्त्रायुक्त के कार्यां द्वारा धरं जाने हेतु		सत्यापिन		
	ब्राटा कार्ड	पंजीकृत		
		स्वीक्षाकृत		
स्यान				
		प्रबंधक का नाम युवं हस्नाक्षर		
तारीख				
	स्यान	स्थान		